

AIRCOMP 150

Produktcode: 261500501



Aschefreies Kompressoröl

Dieses Produkt wurde aus aschefreien, hochoxidationsbeständigen paraffinischen Grundölen und ausgewählten Additiven formuliert. Der geringe Kohlenrückstand verhindert die Bildung von Ablagerungen. Diese Formulierung bietet hervorragende Leistung unter schweren Bedingungen, gute Elastomer- und Lackverträglichkeit, geringe Filterblockierung und gute thermische Stabilität.

Schmierung von Schrauben-, Dreh- und Hubkolbenluftkompressoren sowie Vakuumpumpen. Kann auch als hydraulisches Öl mit aschefreier Technologie verwendet werden.

Vorteile und Nutzen

- Hervorragende Filterbarkeit, die zu geringer Filterverstopfung führt
- Lange Lebensdauer
- Geringe Kohlenstoff- und Ablagerungsbildung.

Leistungsstufe

- DIN 51524/2
- DIN 51506 VDL VCL VBL
- ISO 6743 DAG DAH

Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
ISO Viscosity Grade	ASTM D2422	150
Viscosity index	ASTM D2270	100
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	150
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	15.1
Flash point, °C	ASTM D92	>215
Pour point, °C	ASTM D97	<-18
Copper corrosion 24h @ 100 °C	ASTM D130	1a
Water Separability, ml oil/ml water/ml emulsion	ASTM D1401	40/40/0
Density @ 15 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.870

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.