

# AIRTOP DI 320

Produktcode: 261501201



## Synthetisches Di-Ester-basiertes Kompressoröl

Airtop DI ist eine Kombination aus hochwertigen synthetischen Ester-Basisflüssigkeiten und speziell entwickelten Additivsystemen. Es wird erfolgreich zur Langzeitschmierung aller Arten von Kompressoren eingesetzt, wie z. B. Schrauben-, Drehschieber- oder Hubkolbenkompressoren, Roots- (Lappen-) oder Klauen-Vakuumpumpen. Das synthetische Kompressor-Schmiermittel kann erfolgreich in Gegenwart verschiedener Gase eingesetzt werden (siehe Tabelle unten). Der nominale Betriebsbereich liegt zwischen -15°C und 230°C. Das synthetische Kompressor-Schmiermittel bietet einen Hochleistungsschutz für Maschinen, die unter extremen Bedingungen arbeiten: hohe Belastungen und Temperaturen, Komprimierung reaktiver und verschmutzter Gase, intermittierender Betrieb, in warmen oder kalten Klimazonen und in mobilen Anwendungen.

Schmierung von Schrauben-, Rotations- und Hubkolbenluft- und Gasverdichtern. Kann auch als Vakuumpumpenöl und hydraulisches Öl mit aschefreier Technologie verwendet werden.

### Vorteile und Nutzen

- Verringerte Wartung des Kompressors mit sehr langen Wechselintervallen. Bis zu 8-mal längere Lebensdauer als Mineralöle
- Geringe Reibungseigenschaften und Widerstand gegen Viskositätszunahme durch Oxidation. Dies trägt zur Verbesserung der Betriebseffizienz bei und spart Kosten
- Hervorragende Schaumkontrolle, die Wärme, Oxidation und Verschleiß reduziert. Hochbeanspruchte Bereiche sind vor Verschleiß geschützt, was zu einer längeren Lebensdauer der Ausrüstung und einer Effizienzsteigerung beim elektrischen Energieverbrauch führt

- Verbesserte Wasserabscheidung. Wasser aus Kondensation kann unerwünschte Öl/Wasser-Emulsionen, Umweltaustrittsrisiken und Rost verursachen. Diese synthetischen Kompressoröle widerstehen der Bildung von Säuren, trennen sich leicht von Wasser und sind rostschutzverstärkt. Wasser kann einfach abgelassen werden, um eine vereinfachte Umweltentsorgung und eine längere Öllebensdauer zu ermöglichen
- Erhöhte Beständigkeit gegen Lack-, Kohlenstoff- und Säurebildung. Bietet besseren Schutz und längere Lebensdauer als Erdöle, insbesondere bei heißem Betrieb
- Geringe Flüchtigkeit, was zu geringeren Verdunstungsverlusten und weniger Problemen mit dem Öl gelangt in Druckluftwerkzeuge, Instrumente oder sogar den Produktionsprozess. Dies bedeutet auch, dass weniger Öl in den Luft/Öl-Trennern entfernt werden muss und weniger Luftfilterwechsel erforderlich sind
- Brand- und Explosionsmöglichkeiten sind aufgrund der geringen Tendenz zur Kohlenstoffbildung und der relativ hohen Flamm-, Feuer- und Selbstentzündungspunkte erheblich reduziert
- Temperatursenkung im Betrieb. Seine synthetischen Kompressoröle kühlen und entfernen Wärme effizienter.

### Leistungsstufe

- DIN 51506 VDL
- ISO 6743-3A DAJ
- DIN 51524/2

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.

# AIRTOP DI 320

Produktcode: 261501201



## Typische Leistungsstufe

| Property                               | Test method | Value     |
|--|-------------|-----------|
| ISO Viscosity Grade                    | ASTM D2422  | 320       |
| Viscosity index                        | ASTM D2270  | 105       |
| Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s  | ASTM D445   | 305       |
| Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s | ASTM D445   | 24.9      |
| Flash point C.O.C, °C                  | ASTM D92    | 270       |
| Pour point, °C                         | ASTM D97    | -24       |
| Demulsibility                          | ASTM D2711  | excellent |
| Evaporation loss, 22h/100 °C, wt%      | ASTM D972   | <1        |
| Copper corrosion                       | ASTM D130   | 1a        |
| Density @ 15 °C, kg/dm <sup>3</sup>    | ASTM D1298  | 0.94      |

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.