

# AIRTOP ECO 32

Produktcode: 261501401



## Synthetisches Kompressor-Schmiermittel

Diese synthetischen Kompressoröle sind eine Kombination aus hochwertigen synthetischen Grundölen und speziell entwickelten Additivsystemen. Dieses Produkt ist ein nicht-glykolischer Ersatz für Kompressorflüssigkeiten auf Polyalkylenglykol (PAG) Basis. Aufgrund ihrer guten Biodegradierbarkeit sind sie umweltneutral. Sie bieten eine wesentlich bessere Oxidations- und thermische Stabilität sowie eine längere Flüssigkeitslebensdauer im Vergleich zu Polyglykolen.

Dieses Produkt ist speziell formuliert für alle Schraubenkompressor-Anwendungen, bei denen überlegene Sauberkeit, hoher Verschleißschutz und lange Wechselintervalle erforderlich sind. Sie mischen sich perfekt mit OEM-Polyglykolen.

## Vorteile und Nutzen

- Hervorragende Tieftemperatureigenschaften und hoher Viskositätsindex, der einen weiten Betriebstemperaturbereich ermöglicht
- Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften und Stabilität gegenüber Oxidation bei hohen Temperaturen. Hilft, Verklebungen und Ablagerungen auch bei hohen Betriebstemperaturen zu verhindern
- Trennt sich leicht von Wasser und hat sehr gute Lufteinschluss- und Schaumeigenschaften
- Bietet guten Schutz gegen Rost und Korrosion
- Hohe Filmfestigkeit
- Die kontrollierte Entmischbarkeit ermöglicht den Einsatz der Öle in Systemen, die mit kleinen Mengen Wasser verunreinigt sind
- Geringe Toxizität.

## Leistungsstufe

- FDA 21 CFR 178.3570
- DIN 51506 VDL
- OECD 301B

## Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
ISO Viscosity Grade	ASTM D2422	32
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	33
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	5.6
Viscosity index	ASTM D2270	107
Flash point, °C	ASTM D92	255
Pour point, °C	ASTM D97	-45
Density @ 15 °C, kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D1298	0.95

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.