

AIRTOP ECO 46

Produktcode: 261501501



Synthetisches Kompressor-Schmiermittel

Diese Serie synthetischer Kompressoröle ist eine Kombination aus hochwertigen synthetischen Basisflüssigkeiten und speziell entwickelten Additivsystemen. Dieses Produkt ist ein nicht-glykolischer Ersatz für auf Polyalkylenglykol (PAG) basierende Kompressorflüssigkeiten. Aufgrund ihrer guten biologischen Abbaubarkeit sind sie umweltneutral. Es bietet eine wesentlich bessere Oxidations- und thermische Stabilität sowie eine längere Flüssigkeitslebensdauer im Vergleich zu Polyglykolen.

Dieses Produkt ist speziell formuliert für alle Schraubenkompressor-Anwendungen, bei denen überlegene Sauberkeit, hoher Verschleißschutz und lange Wechselintervalle erforderlich sind. Sie mischen sich perfekt mit OEM-Polyglykolen.

Vorteile und Nutzen

- Hervorragende Tieftemperaturfähigkeiten und hoher Viskositätsindex, was einen weiten Betriebstemperaturbereich ermöglicht
- Hervorragende Hochdruckeigenschaften und hohe Temperatur-Oxidationsstabilität. Es hilft, Verharzungen und Ablagerungen auch bei hohen Betriebstemperaturen zu verhindern
- Trennt sich leicht von Wasser und hat sehr gute Luftfreisetzung- und Schaumeigenschaften
- Bietet guten Schutz gegen Rost und Korrosion
- Hohe Schmierfilmfestigkeit
- Die kontrollierte Entmischbarkeit ermöglicht es den Ölen, auch in Systemen mit geringen Mengen Wasser gut zu funktionieren
- Geringe Toxizität

Leistungsstufe

- FDA 21 CFR 178.3570
- DIN 51506 VDL
- OECD 301B

Typische Leistungsstufe

| Property | Test method | Value |
|--|-------------|-------|
| ISO Viscosity Grade | ASTM D2422 | 46 |
| Viscosity @ 40 °C, mm ² /s | ASTM D445 | 46 |
| Viscosity @ 100 °C, mm ² /s | ASTM D445 | 6.8 |
| Viscosity index | ASTM D2270 | 101 |
| Flash point, °C | ASTM D92 | 260 |
| Pour point, °C | ASTM D97 | -42 |
| Density @ 15 °C, kg/dm ³ | ASTM D1298 | 0.95 |

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.