

# AIRTOP UC 50

Produktcode: 261502901



## Super-Premium synthetisches Kompressoröl

Diese Fluide sind zu 100 % synthetisch und weisen eine gute Biodegradierbarkeit auf, sind umweltneutral und zeigen eine wesentlich bessere Oxidations- und thermische Stabilität, eine längere Flüssigkeitslebensdauer und mischen sich perfekt mit OEM-Polyglykolen. Die Fähigkeit, sich mit PAGs zu mischen, bedeutet, dass beim Wechsel zu Airtop UC keine Spülung der Kompressoren erforderlich ist. Dies bietet den zusätzlichen Vorteil, dass Kompressoren mit Polyglykol-Flüssigkeiten bis zu den geplanten Wechselintervallen aufgefüllt werden können.

Dieses Produkt ist speziell für alle Schraubenkompressor-Anwendungen formuliert, bei denen eine überlegene Sauberkeit, hoher Verschleißschutz und lange Wechselintervalle erforderlich sind. Sie mischen sich perfekt mit OEM-Polyglykolen wie Ingersoll Rand SSR Ultracoolant.

## Vorteile und Nutzen

- Hervorragende Oxidationsstabilität
- Hohe Flamm- und Selbstentzündungspunkte
- Hervorragende Kühleigenschaften
- Sehr langlebiges Fluid
- Hervorragende Materialverträglichkeit
- Hervorragende Rost- und Korrosionskontrolle
- Sehr gute Trennung von Wasser.

## Leistungsstufe

- FDA 21 CFR 178.3570
- DIN 51506 VDL
- OECD 301B

## Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
ISO Viscosity Grade	ASTM D2422	n/a
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	50.1
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	9.0
Viscosity index	ASTM D2270	170
Flash point, °C	ASTM D92	250
Pour point, °C	ASTM D97	-49
Water Separability @130°C, ml	ASTM D1401	40/39/1
Density @ 15 °C, kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D1298	0.98
Rust Test	ASTM D6557	Pass
FZG Scuffing test	ASTM D5182	12
4 ball test scar diameter 1h 40kg, mm	ASTM D2266	0.5
4 ball weld load, 1770 rpm, 10 sec, kg	ASTM D2783	160

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.