

# COOLMAX AB 100

Produktcode: 262200801



## Kältemittelkompressorflüssigkeit auf Alkylbenzolbasis

Diese Schmierstoffe sind Premium-Qualitätskältemaschinenschmierstoffe vom Typ Alkylbenzol. Diese synthetischen Kohlenwasserstoffprodukte können aufgrund ihrer hervorragenden Mischbarkeitseigenschaften mit kritischen Fluorkohlenwasserstoff-Kältemitteln für Anwendungen bei sehr niedrigen Temperaturen (-60 bis -100 °C) verwendet werden. Sie verfügen über ausgezeichnete physikalische Eigenschaften und eine hohe chemische und thermische Stabilität, die eine herausragende Sauberkeit gewährleisten.

Diese Schmieröle werden für alle Arten von Kältekompressoren empfohlen: Hubkolben- oder Drehkolbenkompressoren (einschließlich moderner Schraubenkompressoren). Sie eignen sich hervorragend für den Einsatz mit Fluorkohlenwasserstoff-Kältemitteln sowie anderen gängigen Kältemitteln wie Ammoniak. Sie sollten jedoch nicht mit Schwefeldioxid verwendet werden. Die spezifische Viskositätsklasse sollte gemäß den Empfehlungen des Kompressorherstellers ausgewählt werden. Die Betriebsbedingungen (Temperatur und Druck) und die Eigenschaften des Kältemittel-/Ölgemisches (Löslichkeit) werden vom Hersteller verwendet, um die erforderliche Viskosität zu bestimmen.

## Vorteile und Nutzen

- Ausgezeichnete chemische Stabilität, verhindert Reaktionen mit Kältemitteln
- Hohe thermische Stabilität für eine lange Lebensdauer
- Erhältlich in ISO-Viskositätsklassen: V6 68 und 100
- Niedriger Flockpunkt - hält sehr niedrigen Temperaturen stand, ohne dass es zu Wachsausscheidungen mit R12-Kältemittel kommt
- Löslichkeitseigenschaften mit halogenierten Kältemitteln, die Mineralölen überlegen sind
- Hohe dielektrische Festigkeit - außergewöhnlich niedriger Feuchtigkeitsgehalt
- Gute Beständigkeit gegen Schaumbildung

## Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	90
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	11.2
Autoignition temperature, °C	ASTM E659	341
Pour point, °C	ASTM D97	-35
Flash point, °C	ASTM D92	323
Density @ 15 °C, kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0.860
Copper corrosion 24h @ 100 °C	ASTM D4048	1a
TAN, mg KOH/g	ASTM D664	0.02

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.