

# COOLMAX CFC 55

Produktcode: 262200301



## Kompressor-Schmiermittel für CFC-Kältesysteme

Dieses Produkt ist speziell für den Einsatz in Kältesystemen formuliert, die chlorierte Fluorkohlenwasserstoff-Kältemittel verwenden. Es handelt sich um ein hochgereinigtes Naphthenöl mit ausgezeichneten Eigenschaften bei niedrigen Temperaturen und einem sehr geringen Wachsgehalt, um Probleme mit der Ausflockung während des Betriebs zu vermeiden.

Empfohlen für die allgemeine Schmierung von Kältschrankkompressoren, die mit CFC (chlorierten Fluorkohlenwasserstoffen) wie R11 und R12 arbeiten. Es kann auch für HCFC (hydrochlorierte Fluorkohlenwasserstoffe) wie R22, R123, R-124, R-141b, R142b, R-502 und Methylchlorid, Kohlendioxid (R-744) und Ammoniak (R-717) bei moderaten Temperaturen verwendet werden. Das Produkt ist nicht für den Einsatz mit HFC-Kältemitteln wie R134a oder R23 geeignet.

## Vorteile und Nutzen

- Größere chemische Beständigkeit gegen Reaktionen mit dem Kältemittel
- Bessere Fließfähigkeit bei niedrigeren Temperaturen, die eine bessere Effizienz gewährleistet und die Verstopfung von Rohren und Kühlern vermeidet
- Gute Dispergierbarkeit für optimalen Wärmeübergang und Ölrückführung.

## Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Appearance	visual	Bright and clear
Colour	ASTM D1500	1
Density @ 15 °C, kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D1298	0.915
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	55
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	5.5
Pour point, °C	ASTM D97	-37
Flash point C.O.C, °C	ASTM D92	176
Copper corrosion 24h @ 150 °C	ASTM D130	1b
Dielectric strength, kV	IEC 156	45
Dissipation factor @ 25 °C 2 mm	IEC	0.01
Water content, ppm	ASTM D1533	max 50
Freon 12 insoluble, wt. % max.	DIN 51 590	0.05

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.