

# COOLMAX CO 68

Produktcode: 262204001



## Mischbares CO<sub>2</sub>-Kältemittelkompressorfluid

Dieses Produkt ist ein Premium-Schmiermittel, das speziell für den Einsatz in CO<sub>2</sub>-Kältesystemen formuliert wurde. Die fortschrittliche Formulierung bietet eine überragende Mischbarkeit und Schmierfähigkeit in Hochdruck-CO<sub>2</sub>-Systemen. Es bietet auch eine ausgezeichnete chemische und thermische Stabilität, hervorragende Fließeigenschaften bei niedrigen Temperaturen und eine sehr lange Lebensdauer. Das Produkt basiert auf der Technologie mit doppelt abgeschlossenen Enden.

Die Entwicklung von transkritischen CO<sub>2</sub>-Systemen erfordert Spezialschmierstoffe aufgrund des hohen Drucks und damit verbundener höherer Belastungen der Lager. Die Mehrheit der herkömmlichen Schmierstoffe wie Mineralöle und Alkylbenzene sind nicht löslich in CO<sub>2</sub>. Synthetische Schmierstoffe auf Polyolester (POE) Basis zeigen gute Mischungseigenschaften, jedoch kann dies zu einem dramatischen Rückgang der Schmierstoffviskosität führen. PAGs zeigen eine teilweise Mischbarkeit mit CO<sub>2</sub>, jedoch bleiben die viskometrischen Eigenschaften von Polyalkylenglykolen unbeeinflusst und der Viskositätsabfall, der bei POEs beobachtet wird, tritt bei PAGs unter CO<sub>2</sub>-Verdünnung nicht auf. Dadurch bleiben gute Verschleißschutzigenschaften bei PAGs erhalten.

## Vorteile und Nutzen

- Ausgezeichnete Mischbarkeit mit CO<sub>2</sub>-Kältemitteln
- Hervorragende thermische und oxidationsstabilität und lange Lebensdauer in CO<sub>2</sub>-Systemen
- Sehr hoher Viskositätsindex für besseren Kompressorschutz bei erhöhten Temperaturen
- Sehr hohe Blitz- und Selbstentzündungspunkte für zusätzliche Sicherheit
- Geringe Flüchtigkeit
- Ausgezeichnete Filmbildung und Anti-Verschleiß-Eigenschaften
- Sehr langlebige Fluid
- Ausgezeichnete Kontrolle von Kohlenstoffablagerungen und Lack
- Ausgezeichnete Rost- und Korrosionskontrolle
- Ungiftig
- Nicht gefährlich.

## Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	68
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	15.7
Viscosity index	ASTM D2270	213
Pour point, °C	ASTM D97	-46
Flash point, °C	ASTM D92	>200
Water content, % wt	ASTM E284	<0.05
TAN, mg KOH/g	ASTM D974	<0.10
4 ball 1 h 40 kg scar diameter, mm	ASTM D4172	0.53
Copper corrosion 24h @ 100 °C	ASTM D130	1a
Demulsibility	ASTM D2711	40/40/0

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.