

COOLMAX CO 68

Code Produit: 262204001



Fluide de compresseur pour réfrigération au CO2 miscible

Ce produit est un lubrifiant premium spécialement formulé pour une utilisation dans les systèmes de réfrigération au CO₂. La formulation avancée offrira une miscibilité et une lubrification supérieures dans les systèmes au CO₂ haute pression. Il offrira également une excellente stabilité chimique et thermique, une excellente fluidité à basse température et une très longue durée de vie. Le produit est basé sur une technologie à double extrémité.

Le développement des systèmes au CO₂ transcritique nécessite des lubrifiants spécialisés en raison de la haute pression et donc de la charge accrue sur les paliers. La plupart des lubrifiants conventionnels tels que les huiles minérales et les alkylbenzènes ne sont pas solubles dans le CO₂. Les lubrifiants synthétiques à base d'esters de polyol (POE) présentent de bonnes propriétés de miscibilité, cependant cela peut entraîner une réduction drastique de la viscosité du lubrifiant. Les polyalkylène glycols (PAG) montrent une miscibilité partielle avec le CO₂, cependant les propriétés viscométriques des polyalkylène glycols restent inchangées et la diminution de la viscosité observée avec les POE n'est pas observée pour les PAG sous dilution au CO₂, ce qui permet de conserver de bonnes propriétés de protection contre l'usure avec les PAG

Avantages et Bénéfices

- Excellente miscibilité avec les réfrigérants CO₂
- Excellente stabilité thermique et à l'oxydation et longue durée de vie dans les systèmes CO₂
- Indice de viscosité très élevé pour une meilleure protection du compresseur à des températures élevées
- Points d'éclair et d'auto-inflammation très élevés pour une sécurité accrue
- Faible volatilité
- Excellente résistance au film et propriétés anti-usure
- Fluide très longue durée de vie
- Excellent contrôle du carbone et du vernis
- Excellente protection contre la rouille et la corrosion
- Non toxique
- Non dangereux

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	68
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	15.7
Viscosity index	ASTM D2270	213
Pour point, °C	ASTM D97	-46
Flash point, °C	ASTM D92	>200
Water content, % wt	ASTM E284	<0.05
TAN, mg KOH/g	ASTM D974	<0.10
4 ball 1 h 40 kg scar diameter, mm	ASTM D4172	0.53
Copper corrosion 24h @ 100 °C	ASTM D130	1a
Demulsibility	ASTM D2711	40/40/0

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.