

# COOLMAX PAO XL 68

Produktcode: 262201901



## Vollsynthetisches Kältemittelkompressorfluid auf PAO-Basis mit ultraniedrigem Ausgusspunkt

Diese Produkte sind auf PAO (Polyalphaolefin) basierende synthetische Kompressorflüssigkeiten. Sie sind speziell formuliert, um Kompressoren in Ammoniak-Kältesystemen zu schmieren. Die normalerweise auftretenden Probleme (hoher Ölverbrauch, reduzierte Effizienz aufgrund von Rohrverstopfungen) gehören der Vergangenheit an, wenn das Produkt verwendet wird. Diese Produkte sind vollständig mischbar mit konventionellen Mineralölen, daher ist ein Umstellungsverfahren recht einfach. Hohe Konzentrationen von mineralölbasierten Produkten können jedoch die Leistung beeinträchtigen. Die Produktverträglichkeit mit Farben, Dichtungen, Dichtungen und Schläuchen ist ähnlich wie bei Mineralölen. Keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen in Bezug auf die Verträglichkeit sind erforderlich, wenn von einem Mineralölschmiermittel umgestellt wird.

### Vorteile und Nutzen

- Vollständig kompatibel mit Ammoniak
- Enthält eine minimale Menge an Zusatzstoffen
- Verhindert Ablagerungsbildung in Niedertemperatursystemen
- Reduziert Ablagerungen an den Auslassventilen
- Hervorragende Schmierfähigkeit
- Hohe Filmfestigkeit
- Kein Wachsgehalt
- Verbessert die Effizienz des Kompressors
- Geringe Flüchtigkeit
- Sehr niedriger Dampfdruck.

Hubkolben- und Schraubenkompressoren, die in Ammoniaksystemen verwendet werden, sowie Gasverdichter und Vakuumpumpen in Prozessanlagen, in denen Ammoniakdämpfe auftreten. Auch geeignet für Wärmepumpen, die ein Schmiermittel mit ISO VG 220 benötigen.

### Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Density @ 15 °C, kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D1298	0.851
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	68
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	10,5
Viscosity index	ASTM D2270	150
Pour point, °C	ASTM D97	-53
Flash point, °C	ASTM D92	260
TAN, mg KOH/g	ASTM D664	<1,0
Water content, ppm	ASTM D1744	<0,01
4-ball wear test, wear scar diam.	ASTM D2783	0,66
Rust test 24h @ 100°C	ASTM D665A	None
Falex mm, 250 lbs for 10 min.	ASTM D3233	0,3
Foaming Tendency, 5 min, Sequence I, ml	ASTM D892	30
Water Separability, ml oil/ml water/ml emulsion	ASTM D1401	
MI oil/water/emulsion (min)	ASTM D1401	
Evaporation loss, 22h/100 °C, wt%	ASTM D972	
Copper corrosion 3h @ 100 °C	ASTM D130	

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.