

COOLMAX SAB 68

Produktcode: 262204301



Synthetisches Ammoniak-Kältemittelkompressorfluid

Dieses Produkt ist ein synthetisches Schmiermittel, das entwickelt wurde, um Ammoniak-Kältemittelkompressoren, sowohl alternative als auch Rotationskompressoren, zu schmieren. Es handelt sich um ein Öl mit sehr geringer Verdunstungstendenz. Es ist formuliert mit synthetischen und Alkylbenzol-Basisölen von hoher chemischer Stabilität, was es ermöglicht, das Verhalten von Kühlschmierstoffen auf Basis sowohl von naphthenischen als auch paraffinischen Mineralölen zu verbessern. Das Ergebnis ist ein Fluid mit einer längeren Lebensdauer und einer signifikanten Reduzierung der Betriebskosten.

Dieses Produkt wird für die Schmierung von Ammoniak-Kältesystemen, Kühllagern, Lebensmittelverarbeitungsanlagen, Gefrierbehältern und anderen Anwendungen empfohlen, bei denen eine sehr präzise Kontrolle bei niedrigen Temperaturen erforderlich ist, wie z. B. im pharmazeutischen und mikroelektronischen Bereich. Es kann in Ammoniak-Kältesystemen verwendet werden, bei denen die Verdampfungstemperaturen über -50 °C liegen. Das Produkt ist mit allen Mineralölen (hydriert, paraffinisch und naphthenisch) kompatibel, sodass es zum Auffüllen von Systemen eingesetzt werden kann, die mit dieser Art von Ölen arbeiten. Für die vollständige Nutzung der Vorteile des Produkts ist jedoch ein kompletter Ölwechsel erforderlich. Zudem ist es mit Dichtungen und Elastomeren kompatibel, die in solchen Kompressoren verwendet werden, einschließlich NBR, Neopren und Buna-N.

Vorteile und Nutzen

- Hohe chemische Stabilität
- Verhindert die Bildung von Rückständen und Lacken
- Geringerer Schleppverlust bei niedrigen Temperaturen
- Hoher Viskositätsindex
- Geringer Verschleiß
- Verbessert die Leistung des Kompressors
- Hoher Flammpunkt
- Kompatibilität mit Dichtungen und Dichtungsmaterialien
- Geringe Flüchtigkeit
- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Verlängerte Ölwechselintervalle.

Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Density @ 15 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.85
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	68
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	10-11
Viscosity index	ASTM D2270	>130
Pour point, °C	ASTM D97	-52
Flash point, °C	ASTM D92	205
Water Separability, ml oil/ml water/ml emulsion	ASTM D1401	40/40/0
Copper corrosion 24h	ASTM D130	1a

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.