

CUT ADE

Produktcode: 265402501



Schneidflüssigkeit für manuelle Betriebe

Dieses Produkt ist ein Schneidfluid zur direkten Anwendung, das speziell für das Bohren, Gewindeschneiden, Reiben und anspruchsvolle Zerspanung von Stahl unter schwierigen Arbeitsbedingungen formuliert wurde. Es enthält EP-Zusätze, die das Verschweißen von Werkzeug und Werkstück sowie die Bildung von Aufbauschneiden dank der Anti-Seize-Eigenschaften verhindern.

Dies wird direkt auf Schneidoperationen aller Art von Stählen angewendet, einschließlich Legierungen, Aluminium, Edelstahl, Titan und Nimonic. Nicht geeignet für Buntmetalle. Geeignet für mittlere und tiefe Ziehoperationen für ferromagnetische Materialien, Stanzen, Extrudieren und Strecken. Darüber hinaus kann es auch als Zusatz zu Schneidölen in einer Konzentration zwischen 1 und 5 % verwendet werden.

Vorteile und Nutzen

- Längere Werkzeuglebensdauer
- Weniger Ausschuss- und Fehlerprodukte sowie Produktionsabfälle
- Verringert den Verbrauch
- Höhere Produktivität
- Vermeidet das Anhaften zwischen Werkzeug und Werkstück
- Bessere Werkstückoberfläche
- Erhältlich in 500 ml Dosierflaschen (12 pro Karton) sowie 12 x 400 ml Aerosoldosen (Schaumformulierung für besseres Haften an Werkzeugen).

Typische Leistungsstufe

| Property | Test method | Value |
|---------------------------------------|-------------|----------------|
| Appearance | Visual | Viscous liquid |
| Colour | | Brown |
| Viscosity @ 40 °C, mm ² /s | ASTM D445 | 62-70 |
| Flash point, °C | ASTM D92 | 140 |
| 4 ball weld load, kg | | > 800 |

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.