

FOODMAX AW 100

Produktcode: 264000601



Sortiment von Mehrzweckschmierölen für die Lebensmittelindustrie

Dieses Produkt wird unter Verwendung speziell ausgewählter hochreiner Basisöle in Kombination mit der neuesten Additivtechnologie formuliert. Das Produkt ist ungiftig und für den Einsatz in Anwendungen geeignet, bei denen ein versehentlicher Kontakt mit Lebensmitteln oder Rohstoffen während der Produktion möglich oder wahrscheinlich ist. Dank seiner hervorragenden Leistungseigenschaften und sorgfältig ausgewählten Additiven können die Öle in den meisten Anwendungen im Herstellungsprozess in der Lebensmittelproduktion und -verarbeitung eingesetzt werden. Das Produkt ist in einer breiten Palette erhältlich und von der NSF zugelassen.

Vorteile und Nutzen

- Lange Lebensdauer
- Vielseitigkeit
- Schaumfrei
- Überlegene Oxidationsbeständigkeit
- Reduzierung der Betriebstemperaturen
- Außergewöhnlicher Schutz vor Verschleiß

Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Density @ 20 °C, kg/dm ³		0.866
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	100
Viscosity index	ASTM D2270	100
Pour point, °C	ASTM D97	-15
Flash point, °C	ASTM D92	210
TAN, mg KOH/g		0.8
Aniline point, °C		105
Copper corrosion 3h @ 100 °C	ASTM D130	1a
Rust test A (distilled water)		Pass
Water Separability, ml oil/ml water/ml emulsion	ASTM D1401	40/40/0 (20')
NSF registration		151294
Kosher approved		Yes
Halal approved		Yes

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.