

FOODMAX AW 150

Produktcode: 264000701



Sortiment von Mehrzweckschmierölen für die Lebensmittelindustrie

Dieses Produkt wird unter Verwendung speziell ausgewählter hochreiner Basisöle in Kombination mit der neuesten Additivtechnologie formuliert. Das Produkt ist ungiftig und für den Einsatz in Anwendungen geeignet, bei denen ein versehentlicher Kontakt mit Lebensmitteln oder Rohstoffen während der Produktion möglich oder wahrscheinlich ist. Dank seiner hervorragenden Leistungseigenschaften und sorgfältig ausgewählten Additiven können die Öle in den meisten Anwendungen im Herstellungsprozess in der Lebensmittelproduktion und -verarbeitung eingesetzt werden. Das Produkt ist in einer breiten Palette erhältlich und von der NSF zugelassen.

Vorteile und Nutzen

- Lange Lebensdauer
- Vielseitigkeit
- Schaumfrei
- Überlegene Oxidationsbeständigkeit
- Reduzierung der Betriebstemperaturen
- Außergewöhnlicher Schutz vor Verschleiß

Typische Leistungsstufe

| Property | Test method | Value |
|---|-------------|---------------|
| Density @ 20 °C, kg/dm ³ | | 0.867 |
| Viscosity @ 40 °C, mm ² /s | ASTM D445 | 150 |
| Viscosity index | ASTM D2270 | 100 |
| Pour point, °C | ASTM D97 | -15 |
| Flash point, °C | ASTM D92 | 212 |
| TAN, mg KOH/g | | 0.8 |
| Aniline point, °C | | 105 |
| Copper corrosion 3h @ 100 °C | ASTM D130 | 1a |
| Rust test A (distilled water) | | Pass |
| Water Separability, ml oil/ml water/ml emulsion | ASTM D1401 | 40/40/0 (20') |
| NSF registration | | 154447 |
| Kosher approved | | Yes |
| Halal approved | | Yes |

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.