

FOODMAX AW PAO 100

Produktcode: 264001401



Synthetische Öle für die Lebensmittelindustrie

Dieses Produkt wird unter Verwendung speziell ausgewählter synthetischer Basisöle in Kombination mit der neuesten Additivtechnologie formuliert. Es ist im Wesentlichen ungiftig und daher für Anwendungen geeignet, bei denen ein versehentlicher Kontakt mit Lebensmitteln oder Rohstoffen während der Produktion möglich ist. Dank seiner hervorragenden Leistungseigenschaften und Vielseitigkeit können die Öle in den meisten Anwendungen im Herstellungsprozess in der Lebensmittelproduktion und -verarbeitung eingesetzt werden.

Hydrauliköl

Dank der ausgezeichneten Verschleißschutzeigenschaften kann dieses Produkt als Hydraulikflüssigkeit für die Kraft- und Bewegungsübertragung in Maschinen verwendet werden, die in der Nähe des Lebensmittelherstellungsprozesses betrieben werden. Neben der neutralen Gesundheitsverträglichkeit weisen sie folgende Vorteile auf:

- Dank des hohen Viskositätsindex ist das Verhalten bei hohen und niedrigen Temperaturen ausgezeichnet. Dieses Produkt zeigt eher flache Viskosität-Temperaturkurven, was zu einem reibungslosen Betrieb auf der Hochtemperatur- und der Niedrigtemperaturseite führt.
- Die ausgezeichneten Eigenschaften bei niedrigen Temperaturen machen es sehr geeignet für hydraulische Geräte, die beispielsweise in Kühl- und Gefrierhäusern betrieben werden.
- Niedriger Einfrierpunkt, was den Betrieb bei Temperaturen unter < 0 °C ermöglicht, daher sehr empfehlenswert für Geräte, die unter Start-Stopp-Bedingungen arbeiten.
- Hohe Stabilität gegen Viskositätsverlust durch Scherung
- Hervorragende Schaumeigenschaften und gute Entlüftung
- Sehr gute Wasser-Entmischungskapazität
- Große Auswahl an Viskositäten für praktisch alle hydraulischen Anforderungen
- Geringere Reibung im Vergleich zu mineralölbasierten Ölen, was zu einem geringeren Energieverbrauch führt
- Trägt zu einem geringeren CO₂-Fußabdruck bei

Allgemeine Schmierung

Diese Schmierstoffe können für alle Arten von allgemeiner Schmierung verwendet werden. Zum Beispiel für Lager, Gleitbahnen, Ketten und kleine Mechanismen, die eine leistungsstarke Schmierung bieten müssen, die sauber und nicht kontaminierend ist. Einfache Anwendung entweder automatisch oder durch Tröpfchen, Sprühen, Wickel oder manuell.

Korrosionsschutz

Es kann als leichter Korrosionsschutz für metallische Materialien verwendet werden, die mit Lebensmittelprodukten in Kontakt kommen könnten, wie Draht für das Verschließen von Fleischkonserven, Förderer oder Gleitbahnen in z. B. Herstellungsanlagen und Handhabung von metallischen Dosen.

Vorteile und Nutzen

- Lange Lebensdauer
- Vielseitigkeit
- Schaumfrei
- Überlegene Oxidationsbeständigkeit
- Reduzierung der Betriebstemperaturen
- Außergewöhnlicher Schutz vor Verschleiß

Leistungsstufe

- DIN 51524 HVLP

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.

FOODMAX AW PAO 100

Produktcode: 264001401



Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
ISO Viscosity Grade	ISO 3448	100
Density @ 15 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.83
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	90-110
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	13.2
Viscosity index	ASTM D2270	>130
Pour point, °C	ASTM D97	<-55
Flash point, °C	ASTM D92	265

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.