

# FOODMAX AW PAO 68

Produktcode: 264001301



## Synthetische Öle für die Lebensmittelindustrie

Dieses Produkt wird unter Verwendung speziell ausgewählter synthetischer Basisöle in Kombination mit der neuesten Additivtechnologie formuliert. Es ist im Wesentlichen ungiftig und daher für Anwendungen geeignet, bei denen ein versehentlicher Kontakt mit Lebensmitteln oder Rohstoffen während der Produktion möglich ist. Dank seiner hervorragenden Leistungseigenschaften und Vielseitigkeit können die Öle des Produkts in den meisten Anwendungen im Herstellungsprozess in der Lebensmittelproduktion und -verarbeitung eingesetzt werden.

### Vorteile und Nutzen

- Lange Lebensdauer
- Vielseitigkeit
- Schaumfrei
- Überlegene Oxidationsbeständigkeit
- Reduzierung der Betriebstemperaturen
- Außergewöhnlicher Schutz vor Verschleiß

### Leistungsstufe

- DIN 51524 HVLP

## Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
ISO Viscosity Grade	ISO 3448	68
Colour		Transparent colorless
Density @ 15 °C, kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D1298	0.83
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	62-67
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	9.5-11
Viscosity index	ASTM D2270	>135
Pour point, °C	ASTM D97	< -55
Flash point, °C	ASTM D92	>265
Copper corrosion	ASTM D130	1a
Emulsion characteristics @ 54°C oil-water-emulsion/minutes	ASTM D1401	40/37/3
Rust Test A (distilled water)		pass
Rust Test B (sea water)		pass
NSF registration		151303
Kosher approved		yes
Halal approved		yes

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.