

# FOODMAX AIR 150

Produktcode: 263300501



## Vollsynthetisches lebensmittelechtes Luftkompressor- und Vakuumpumpenöl

Aufgrund seiner hervorragenden Leistungseigenschaften kann dieses Produkt sicher in allen Arten von Kompressoren und Vakuumpumpen verwendet werden. Das Produkt basiert auf vollsynthetischem Grundöl und speziell ausgewählten Additiven. Die Formulierung ist NSF H-1 zugelassen.

Schmier- und Kühlmittel für jede Art von Schrauben- und Flügelkompressor. Schmieröl für Alternative- und Kolbenkompressoren. Schmierflüssigkeit für Vakuumpumpen.

### Vorteile und Nutzen

- Ausgezeichnete Oxidationsstabilität und lange Lebensdauer bei sehr hohen Temperaturen
- HVI oder besseren Kompressorschutz bei erhöhten Temperaturen
- Sehr hohe Blitz- und Selbstentzündungspunkte für zusätzliche Sicherheit
- Geringe Flüchtigkeit und Rückhalt in Filtern und Lagertanks
- Ausgezeichnete Filmbildung und Anti-Verschleiß-Eigenschaften
- Sehr gute Kühlmittleigenschaften zur Abfuhr von Kompressorwärme
- Sehr langlebiger Schmierstoff ermöglicht verlängerte Ölwechselintervalle
- Ausgezeichnete Kohlenstoff- und Lackkontrolle zur Reduzierung von Ablagerungen an Ventilen
- Ausgezeichnete Rost- und Korrosionskontrolle.

### Leistungsstufe

- DIN 51506 VDL

## Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Appearance	Visual	Transparent
ISO Viscosity Grade	ASTM D2422	150
Density @ 20 °C, kg/dm <sup>3</sup>	D-1298	0.870
Viscosity index	ASTM D2270	>110
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	150
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	15.9
Flash point, °C	ASTM D92	265
Pour point, °C	ASTM D97	<-30
Water Separability, ml oil/ml water/ml emulsion	ASTM D1401	40/37/3 (30 min)
NSF registration	D-1401	138899
Kosher approved		Yes
Halal approved		Yes

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.