

FOODMAX AIR PAO 100

Code Produit: 263301001



Lubrifiant de compresseur de qualité alimentaire à haute performance à base de PAO

Foodmax Air PAO 100 est une huile synthétique de qualité alimentaire et non toxique développée pour tous les types de compresseurs et de pompes à vide utilisés dans les industries alimentaire, des boissons et pharmaceutique. Ce produit offre des performances améliorées dans des applications extrêmement exigeantes et présente d'excellents résultats en matière de protection contre l'usure. Il se sépare facilement de l'eau et de l'air, ce qui lui permet de maintenir en permanence un film lubrifiant même dans les circonstances les plus difficiles. Grâce à la technologie la plus récente incorporant de l'huile ester, le fluide offre une protection accrue contre l'usure interne et la formation de dépôts, nettoyant ainsi l'intérieur et dissolvant toute formation des composants de la pompe. Cette même technologie offre un meilleur contrôle de la chaleur et minimise l'oxydation en maintenant le fluide dans un meilleur état, ce qui prolonge la durée de vie du lubrifiant. Foodmax Air PAO 100 possède également une capacité accrue de séparation de l'eau pour éviter les défaillances du lubrifiant et une stabilité oxydative accrue pour des intervalles de vidange plus longs et une tendance moindre au cokéfaction.

Particulièrement adapté à une utilisation dans les compresseurs à vis rotatifs. Pour des résultats optimaux, il est important de purger le système de l'huile précédente avant de le recharger avec ce produit.

Avantages et Bénéfices

- Le faible coefficient de friction assure une excellente lubrification et réduit l'usure
- Le faible coefficient de friction entraîne une consommation d'énergie réduite et une empreinte carbone diminuée
- Augmentation de la durée de vie de l'équipement
- Compatible avec la plupart des composants du système
- Réduction de la consommation d'huile
- Réduira le vernissage et l'encrassement
- L'huile entièrement synthétique offre une très large stabilité de température et à l'oxydation, assurant ainsi des intervalles de service considérablement prolongés
- Un haut degré de démulsiabilité offre une plus grande efficacité de lubrification
- Le faible moussage réduit les résidus, le vernis et l'accumulation de crasse, réduisant ainsi les coûts de maintenance
- Fluide lubrifiant pour pompes à vide

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Appearance	Visual	Transparent
Base oil type		PAO
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	100
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	13.9
Viscosity index	ASTM D2270	>140
Density @ 20 °C, kg/dm ³	ASTM D4052	0.845
Flash point, °C	ASTM D92	>265
Pour point, °C	ASTM D97	<-50
TAN, mg KOH/g	ASTM D664	<0.1
4 ball test scar diameter 1h 40kg 1200 rpm, mm	ASTM D4172	0.45
Foaming Tendency, Sequence 1, ml	ASTM D892	Nil
Water Separability, ml oil/ml water/ml emulsion	ASTM D1401	40/38/2 (30 min)
NSF registration		149070
Kosher approved		Yes
Halal approved		Yes

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.