

FOODMAX BIO AIR 150

Produktcode: 263301701



Synthetisches biologisch abbaubares lebensmitteltaugliches Kompressor- und Vakuumpumpen-Schmiermittel

Dieses Produkt ist eine Kombination aus hochwertigen synthetischen Basisflüssigkeiten und speziell entwickelten Additivsystemen. Es wird erfolgreich in Geräten eingesetzt, die diese ISO-Viskositätsklasse erfordern und unter schweren Bedingungen arbeiten, sowie dort, wo ein Schmiermittel der Lebensmittelqualität und/oder ein umweltfreundliches Schmiermittel benötigt wird. Diese Produkte sind auch für den Einsatz in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie konzipiert, wo unbeabsichtigter Kontakt mit Schmierstoffen auftreten kann.

Vorteile und Nutzen

- Geringe Toxizität
- Leicht biologisch abbaubar (OECD 301B) und praktisch ungiftig. Diese Produkte sind eine ausgezeichnete Wahl, wenn Leckagen oder Verschüttungen in umweltsensiblen Gebieten auftreten könnten.
- Lebensmittelqualität. Entspricht FDA 21 CFR Titel 21, 178.3570 H-1.
- Guter Rost- und Korrosionsschutz.
- Hervorragende Tieftemperaturfähigkeiten und hoher Viskositätsindex ermöglichen einen breiten Betriebstemperaturbereich.
- Erhöhte Beständigkeit gegen Varnish, Kohlenstoff- und Säurebildung, was einen besseren Schutz und eine längere Lebensdauer, insbesondere unter extremen und/oder heißen Betriebsbedingungen, bietet.
- Ausgezeichnete Filmbildung führt zu außergewöhnlicher Geräteleistung, die nicht nur zu weniger Ausfällen führt, sondern auch die Produktionskapazität verbessert.
- Trennt sich leicht von Wasser.
- Reduzierter Energieverbrauch.
- Hohe Blitz- und Autozündpunkte
- Niedriger Fließpunkt.
- Sehr geringe Flüchtigkeit, geringerer Verdunstungsverlust für gute Vakuumpumpleistung.
- Reduzierte Wartung mit sehr langen Wechselintervallen.
- Hervorragende Schaumkontrolle, die die Wärme, Oxidation und den Verschleiß reduziert. Hoch belastete Regionen sind vor Verschleiß geschützt, was die Lebensdauer und Effizienz von Vakuumpumpen und Kompressoren erhöht.
- Für Vakuumanwendungen bis zu 10-1 mbar.

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.

FOODMAX BIO AIR 150

Produktcode: 263301701



Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
ISO Viscosity Grade	ASTM D2422	150
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	18.6
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	150
Viscosity index	ASTM D2270	140
Pour point, °C	ASTM D97	-33
Flash point C.O.C, °C	ASTM D92	265
Density @ 15 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.99
Halal approved		yes
Kosher approved		yes
NSF registration		pending

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.