

FOODMAX CHAIN HT-X

Produktcode: 263200601



Lebensmittelqualitätes Kettenöl für hohe Temperaturen

Foodmax Chain HT-X basiert auf hochpolarem, biologisch abbaubarem Esterbasisöl und ist gegen Oxidation inhibiert, um eine lange Lebensdauer des feuchten Films bei hohen Temperaturen zu gewährleisten. Die stark polarisierten Moleküle haften stark an der Oberfläche und widerstehen hohen Temperaturen, während sie gleichzeitig die beweglichen Teile durch ihren hochviskosen Schmierfilm trennen, der bei diesen hohen Temperaturen aufrechterhalten wird.

Foodmax Chain HT-X wurde für die Schmierung von Förderketten und Lagern entwickelt, die kontinuierlich bei hohen Temperaturen bis zu 280 °C und kurzzeitig bis zu 300 °C laufen, in Textilstretchern, Trockenmaschinen, Backöfen und auf Lackofenketten.

Vorteile und Nutzen

- Lange Flüssigkeitslebensdauer bei hohen Temperaturen, was maximale Schmierstoffökonomie bietet
- Bildet keine harten Kohlenstoffablagerungen
- Gute Last- und Anti-Verschleiß-Eigenschaften
- Mischbar mit den meisten auf Ester basierenden Flüssigkeiten
- Hoch polarisierte Moleküle bieten ausgezeichnete Schmiereigenschaften
- Hervorragende thermische Stabilität
- Höchsttemperatur von 300 °C.

Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Appearance	Visual	Clear liquid
Density @ 20 °C, kg/dm ³		0.940
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	120-170
Viscosity index	ASTM D2270	185
Flash point, °C	ASTM D92	>275
Pour point, °C	ASTM D97	-32
Evaporation loss 1h @ 250°C, %	NOACK	<2.0
4 ball weld load, kg	IP 239	>200
4 ball 1 h 40 kg scar diameter, mm	IP 239	0.30
Temperature range, °C		-10 – 280
NSF registration	Registration #	151531
Halal approved		Yes
Kosher approved		Yes

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.