

# FOODMAX GEAR PAG 320

Produktcode: 263501101



## Synthetisches Getriebe- und Kettenöl für die Lebensmittelindustrie

Dieses Produkt ist eine Palette von Hochleistungs-Synthetik-Getriebeölen mit langer Lebensdauer, die besonders für die Schmierung von Antriebsketten, Förderketten, Getrieben und Reduziergetrieben geeignet sind. Die Flüssigkeiten verfügen über ausgezeichnete Anti-Verschleiß-Eigenschaften, hohe Oxidationsstabilität und einen niedrigen Fließpunkt. Sie widerstehen mechanischer Scherung, sind sehr stabil gegenüber Alterung und zeigen ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Diese Flüssigkeiten sind klebrig und verhindern daher Verschleiß während des Startvorgangs. Dieses Produkt ist gemäß NSF H1 für den gelegentlichen Kontakt mit Lebensmitteln registriert.

Dieses Produkt ist für die Schmierung von Getrieben, Schneckengetrieben, Umlaufsystemen, Lagern und Förderketten (bis zu 240 °C) vorgesehen. Dieses Produkt eignet sich sehr gut für sehr feuchte Umgebungen, da es von Wasser nicht beeinflusst wird.

## Vorteile und Nutzen

- Äußerst gute Oxidationsstabilität verlängert die Lebensdauer des Schmierstoffs
- Hervorragende Wasserbeständigkeit, Demulgierbarkeit gewährleistet eine vollständige Trennung von Wasser und Öl
- Haftend
- Dringt bis zu Kettengliedern und Stiften vor, reduziert den Verschleiß und verlängert die Lebensdauer der Kette
- Nicht tropfend
- Schützt vor Korrosion auch in Anwesenheit von alkalischen Materialien
- Extrem großer Temperaturbereich
- Hervorragende Beständigkeit gegen hohe Belastungen.

## Leistungsstufe

- FZG GEAR TEST (DIN 51354) A/8.3/90: > 12
- FAG FE 8 ROLLER BEARING TEST WEIGHT LOSS ROLLER (MG): 12
- VICKERS VANE PUMP TEST V 104-C-10 (DIN 51389 PART 2): 2
- BRUGGER-WEINGARTEN MAX LOAD (N/MM<sup>2</sup>): 47
- BUSAK & SHAMBAN MICRO SCRATCHING TEST: PASS
- DIN 51517-3
- DAVID BROWN TYPE G

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.

# FOODMAX GEAR PAG 320

Produktcode: 263501101



## Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Colour	Visual	Colorless
Density @ 20 °C, kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D1298	1
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	320
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	>46
Viscosity index	ASTM D2270	>220
Flash point, °C	ASTM D92	>220
Pour point, °C	ASTM D97	-40
Rust Test A: distilled water	ASTM D665 Part A	Pass
Rust Test B: seawater	ASTM D665 Part B	pass
FZG A/8.3/90	DIN 51 354	>14
Copper Corrosion 3h @ 100 °C	ASTM D130	1a
TAN, mg KOH/g	ISO 6618	0.8-1.2
FAG FE8 roller wear weight loss, mg	DIN 51 819-3	<12
4 ball wear 1 h 40kg scar diameter, mm	ASTM D4172	0.3
4 ball weld load, kg	ASTM D2783	240
Air Release @ 50°C, min	DIN 51 381	10
Foam test Seq I, II, III, ml	ASTM D892	<20/0
Temperature range, °C		-30 to 160
NSF H1 registration		151742
Kosher approved		YES
Halal approved		YES

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.