

FOODMAX GEAR PAG 320

Produktcode: 263501101



Synthetisches Getriebe- und Kettenöl für die Lebensmittelindustrie

Dieses Produkt ist eine Palette von Hochleistungs-Synthetik-Getriebeölen mit langer Lebensdauer, die besonders für die Schmierung von Antriebsketten, Förderketten, Getrieben und Reduziergetrieben geeignet sind. Die Flüssigkeiten verfügen über ausgezeichnete Anti-Verschleiß-Eigenschaften, hohe Oxidationsstabilität und einen niedrigen Fließpunkt. Sie widerstehen mechanischer Scherung, sind sehr stabil gegenüber Alterung und zeigen ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Diese Flüssigkeiten sind klebrig und verhindern daher Verschleiß während des Startvorgangs. Dieses Produkt ist gemäß NSF H1 für den gelegentlichen Kontakt mit Lebensmitteln registriert.

Dieses Produkt ist für die Schmierung von Getrieben, Schneckengetrieben, Umlaufsystemen, Lagern und Förderketten (bis zu 240 °C) vorgesehen. Dieses Produkt eignet sich sehr gut für sehr feuchte Umgebungen, da es von Wasser nicht beeinflusst wird.

Vorteile und Nutzen

- Äußerst gute Oxidationsstabilität verlängert die Lebensdauer des Schmierstoffs
- Hervorragende Wasserbeständigkeit, Demulgierbarkeit gewährleistet eine vollständige Trennung von Wasser und Öl
- Haftend
- Dringt bis zu Kettengliedern und Stiften vor, reduziert den Verschleiß und verlängert die Lebensdauer der Kette
- Nicht tropfend
- Schützt vor Korrosion auch in Anwesenheit von alkalischen Materialien
- Extrem großer Temperaturbereich
- Hervorragende Beständigkeit gegen hohe Belastungen.

Leistungsstufe

- FZG GEAR TEST (DIN 51354) A/8.3/90: > 12
- FAG FE 8 ROLLER BEARING TEST WEIGHT LOSS ROLLER (MG): 12
- VICKERS VANE PUMP TEST V 104-C-10 (DIN 51389 PART 2): 2
- BRUGGER-WEINGARTEN MAX LOAD (N/MM²): 47
- BUSAK & SHAMBAN MICRO SCRATCHING TEST: PASS
- DIN 51517-3
- DAVID BROWN TYPE G

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.

FOODMAX GEAR PAG 320

Produktcode: 263501101



Typische Leistungsstufe

| Property | Test method | Value |
|--|------------------|------------|
| Colour | Visual | Colorless |
| Density @ 20 °C, kg/dm ³ | ASTM D1298 | 1 |
| Viscosity @ 40 °C, mm ² /s | ASTM D445 | 320 |
| Viscosity @ 100 °C, mm ² /s | ASTM D445 | >46 |
| Viscosity index | ASTM D2270 | >220 |
| Flash point, °C | ASTM D92 | >220 |
| Pour point, °C | ASTM D97 | -40 |
| Rust Test A: distilled water | ASTM D665 Part A | Pass |
| Rust Test B: seawater | ASTM D665 Part B | pass |
| FZG A/8.3/90 | DIN 51 354 | >14 |
| Copper Corrosion 3h @ 100 °C | ASTM D130 | 1a |
| TAN, mg KOH/g | ISO 6618 | 0.8-1.2 |
| FAG FE8 roller wear weight loss, mg | DIN 51 819-3 | <12 |
| 4 ball wear 1 h 40kg scar diameter, mm | ASTM D4172 | 0.3 |
| 4 ball weld load, kg | ASTM D2783 | 240 |
| Air Release @ 50°C, min | DIN 51 381 | 10 |
| Foam test Seq I, II, III, ml | ASTM D892 | <20/0 |
| Temperature range, °C | | -30 to 160 |
| NSF H1 registration | | 151742 |
| Kosher approved | | YES |
| Halal approved | | YES |

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.