

FOODMAX GREASE ALU M 00

Produktcode: 263700201



Lebensmittelfett auf Aluminiumkomplexverdicker-Basis und weißem Mineralöl

Foodmax Grease ALU M 00 ist ein Aluminiumkomplexfett, das für die Schmierung nahezu jeder Anwendung entwickelt wurde, die ein lebensmittelverträgliches Schmiermittel erfordert. Dieses Produkt ist mit einem Komplekseifenspende, weißem medizinischem Öl, einem festen Additivpaket und autorisierten Feststoffschmierstoffen formuliert. Sie bieten ausgezeichnete Schmiereigenschaften und hohe Wasserbeständigkeit, perfekt, wenn eine Kombination aus Wasservorkommen und hohen Lasten vorliegt. Dieses Produkt kann für Lager verwendet werden, die in einem Temperaturbereich von -20 bis 150 °C betrieben werden, und dank ihrer überlegenen Wasserbeständigkeit eignen sie sich sehr gut für die Schmierung von Ketten oder Förderketten, die unter sehr feuchten Bedingungen betrieben werden. Diese Kombination ist oft in Verpackungsbetrieben und Schlachthöfen zu finden. Foodmax Grease ALU M-00 eignet sich für zentrale Schmier Systeme, die ein NLGI 00 erfordern.

Allgemeine Schmierung und Lager in der Lebensmittelindustrie, Gleitbahnen und Ketten, Schmierung von Wasserhähnen und Ventilen, Zentralschmierung, Getriebe.

Vorteile und Nutzen

- Lebensmitteltaugliche Schmierfette
- Hohe Beständigkeit gegen Wasser und Belastungen
- Geeignet für mittelbelastete Hochgeschwindigkeitslager (VF=5x10⁵)
- Haftend
- Weiß gefärbt
- Enthält feste Schmierstoffe
- Löst Leckageprobleme bei Getrieben, die mit Getriebeölen betrieben werden.

Leistungsstufe

- ISO 6743/9 L-XBCHB00
- DIN 51825 KP00K-20

Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Colour		White
Thickner type		Aluminium complex
Density @ 20 °C, kg/dm ³		0.862
NLGI class	DIN 51 818	00
Base oil viscosity @ 40 °C, mm ² /s		220
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	400-430
Dropping point, °C	ASTM D566	>230
Flow pressure @ -20°C, mbar	DIN 51 805	
4 ball weld load, kg	IP 239	350
4 ball test 1 h 40kg scar diameter, mm	IP 239	0.65
EMCOR corrosion test	DIN 51 802	1
Copper corrosion @ 100 °C	ASTM D4048	1b
Oxidation stability @ 100 °C, bar	ASTM D942	0.40
Evaporation loss @ 100 °C, %	ASTM D972	0.60
Water resistance @ 90 °C	DIN 51 807	0
Water washout @ 80 °C, % loss	ASTM D1264	n/a
Oil separation @ 40 °C, max	DIN 51 817	13
Dynamic viscosity @ 25 °C, mPas	HAAKE	
Temperature range, °C		-20 – 130
Peak temperature, °C		150
NSF registration		138230
Kosher approved		Yes
Halal approved		Yes

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.