

FOODMAX GREASE ALU M 0

Produktcode: 263700101



Lebensmittelfett auf Aluminiumkomplexverdicker-Basis und weißem Mineralöl

Foodmax Grease ALU M 0 ist ein Aluminiumkomplexfett, das für die Schmierung nahezu jeder Anwendung entwickelt wurde, die ein lebensmittelverträgliches Schmiermittel erfordert. Dieses Produkt ist mit einem Komplekseifenspende, weißem medizinischem Öl, einem festen Additivpaket und autorisierten Feststoffschmierstoffen formuliert. Sie bieten ausgezeichnete Schmiereigenschaften und hohe Wasserbeständigkeit, perfekt, wenn eine Kombination aus Wasservorkommen und hohen Lasten vorliegt. Dieses Produkt kann für Lager verwendet werden, die in einem Temperaturbereich von -20 bis 150 °C betrieben werden, und dank ihrer überlegenen Wasserbeständigkeit eignen sie sich sehr gut für die Schmierung von Ketten oder Förderketten, die unter sehr feuchten Bedingungen betrieben werden. Diese Kombination ist oft in Verpackungsbetrieben und Schlachthöfen zu finden. Foodmax Grease ALU M-1 ist im Vergleich zu Foodmax Grease ALU M 2 aufgrund ihrer ausgezeichneten Pumpbarkeit besser für zentrale Systeme geeignet.

Allgemeine Schmierung und Lagerung in der Lebensmittelindustrie, Gleitbahnen und Ketten, Schmierung von Wasserhähnen und Ventilen.

Vorteile und Nutzen

- Lebensmitteltaugliche Schmierfette
- Hohe Beständigkeit gegen Wasser und Belastungen
- Geeignet für mittelbelastete Hochgeschwindigkeitslager (VF=5x10⁵)
- Haftend
- Weiß gefärbt
- Enthält feste Schmierstoffe.

Leistungsstufe

- ISO 6743/9 L-XBCHB0
- DIN 51825 KP0K-20

Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Colour		White
Thickner type		Aluminium complex
Density @ 20 °C, kg/dm ³		0.862
NLGI class	DIN 51 818	0
Base oil viscosity @ 40 °C, mm ² /s		220
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	335-385
Dropping point, °C	ASTM D566	>240
Flow pressure @ -20°C, mbar	DIN 51 805	1150
4 ball weld load, kg	IP 239	350
4 ball test 1 h 40kg scar diameter, mm	IP 239	0.70
EMCOR corrosion test	DIN 51 802	1
Copper corrosion @ 100 °C	ASTM D4048	1b
Oxidation stability @ 100 °C, bar	ASTM D942	0.40
Evaporation loss @ 100 °C, %	ASTM D972	0.60
Water resistance @ 90 °C	DIN 51 807	0
Water washout @ 80 °C, % loss	ASTM D1264	n/a
Oil separation @ 40 °C, max	DIN 51 817	12
Dynamic viscosity @ 25 °C, mPas	HAAKE	1600+800
Temperature range, °C		-20 – 130
Peak temperature, °C		150
NSF registration		150571
Kosher approved		Yes
Halal approved		Yes

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.