

FOODMAX GREASE ALU M 1

Produktcode: 263700301



Lebensmittelfett auf Aluminiumkomplexverdicker-Basis und weißem Mineralöl

Foodmax Grease ALU M 1 ist ein Aluminiumkomplexfett, das für die Schmierung nahezu jeder Anwendung entwickelt wurde, die ein lebensmittelverträgliches Schmiermittel erfordert. Dieses Produkt ist mit einem Komplekseifenspende, weißem medizinischem Öl, einem festen Additivpaket und autorisierten Feststoffschmierstoffen formuliert. Sie bieten ausgezeichnete Schmiereigenschaften und eine hohe Wasserbeständigkeit, perfekt, wenn eine Kombination aus Wasservorkommen und hohen Lasten vorliegt. Dieses Produkt kann für Lager verwendet werden, die in einem Temperaturbereich von -20 bis 150 °C betrieben werden, und dank ihrer überlegenen Wasserbeständigkeit eignen sie sich sehr gut für die Schmierung von Ketten oder Förderketten, die unter sehr feuchten Bedingungen betrieben werden. Diese Kombination ist oft in Verpackungsbetrieben und Schlachthöfen zu finden. Foodmax Grease ALU M-1 ist im Vergleich zum Foodmax Grease ALU M 2 aufgrund ihrer ausgezeichneten Pumpfähigkeit für zentrale Systeme besser geeignet.

Allgemeine Schmierung und Lagerung in der Lebensmittelindustrie, Gleitbahnen und Ketten, Schmierung von Wasserhähnen und Ventilen.

Vorteile und Nutzen

- Lebensmitteltaugliche Schmierfette
- Hohe Beständigkeit gegen Wasser und Belastungen
- Geeignet für mittelbelastete Hochgeschwindigkeitslager (VF=5x10⁵)
- Haftend
- Weiß gefärbt
- Enthält feste Schmierstoffe.

Leistungsstufe

- ISO 6743/9 L-XBCHB1
- DIN 51825 KP1K-20

Typische Leistungsstufe

| Property | Test method | Value |
|--|-------------|-------------------|
| Colour | | White |
| Thickner type | | Aluminium complex |
| Density @ 20 °C, kg/dm ³ | | 0.862 |
| NLGI class | DIN 51 818 | 0 |
| Base oil viscosity @ 40 °C, mm ² /s | | 220 |
| Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm | ASTM D217 | 310-340 |
| Dropping point, °C | ASTM D566 | >250 |
| Flow pressure @ -20°C, mbar | DIN 51 805 | 1200 |
| 4 ball weld load, kg | IP 239 | 350 |
| 4 ball test 1 h 40kg scar diameter, mm | IP 239 | 0.70 |
| EMCOR corrosion test | DIN 51 802 | 1 |
| Copper corrosion @ 100 °C | ASTM D4048 | 1b |
| Oxidation stability @ 100 °C, bar | ASTM D942 | 0.40 |
| Evaporation loss @ 100 °C, % | ASTM D972 | 0.60 |
| Water resistance @ 90 °C | DIN 51 807 | 0 |
| Water washout @ 80 °C, % loss | ASTM D1264 | 8 |
| Oil separation @ 40 °C, max | DIN 51 817 | 10 |
| Dynamic viscosity @ 25 °C, mPas | HAAKE | 2800+800 |
| Temperature range, °C | | -20 - 130 |
| Peak temperature, °C | | 150 |
| NSF registration | | 148586 |
| Kosher approved | | Yes |
| Halal approved | | Yes |

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.