

# FOODMAX GREASE ASP 2

Produktcode: 263700701



## Hochleistungs-Lebensmittelfett

Foodmax Grease ASP 2 ist ein Aluminiumkomplexfett, das für die Schmierung nahezu jeder Art von Anwendung entwickelt wurde, die ein lebensmittelverträgliches Schmiermittel erfordert. Dieses Produkt ist mit einer Komplexseife, synthetischen Basisölen, Additivpaket und Feststoffschmierstoffen formuliert. Dank der überlegenen Wasserbeständigkeit ist Foodmax Grease ASP 2 sehr gut für die Schmierung von Ketten geeignet, die unter sehr feuchten Bedingungen wie bei Lebensmittel-Förderketten betrieben werden.

Allgemeine Schmierung und Lager in der Lebensmittelindustrie, Gleitbahnen und Ketten, Schmierung von Wasserhähnen und Ventilen, Lager, die mittleren, niedrigen und hohen Temperaturen von -20 bis 150 °C ausgesetzt sind.

## Vorteile und Nutzen

- Hohe Wasser- und Belastungsbeständigkeit
- Hohe Haftfähigkeit
- Weiß gefärbt
- Enthält feste Schmierstoffe.

## Leistungsstufe

- ISO 6743/9, L-XBCHB2
- DIN 51825, KP2K-20

## Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Colour		White
Thickner type	ASTM D128	Aluminium complex
Base oil type	ASTM D128	Synthetic
Base oil viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	220
Base oil viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	20
Base oil Viscosity Index	ASTM D2270	98
Dropping point, °C	ASTM D566	>260
NLGI class	ASTM D217	2
Penetration, unworked at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	290
Dynamic viscosity @ 25 °C, mPas	DIN 51 810	6343
4 ball weld load, kg	IP 239	>400
4 ball 60 sec. 80 kg scar diameter, mm	IP 239	0.72
4 ball test scar diameter 60 sec 40kg, mm	IP 239	0.80
EMCOR corrosion test	DIN 51 802	0/0
Speed factor, dN		500.000
Copper corrosion 24h @ 100 °C	ASTM D4048	1b
Flow pressure @ -35°C, mbar	DIN 51 805	>2700
Temperature range, °C		-20 – 150
NSF registration		138231
Kosher approved		yes
Halal approved		yes

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.