

FOODMAX GREASE CAS M 2

Produktcode: 263700801



Lebensmittelqualitäts-Hochleistungsfett mit hoher Beständigkeit gegen schwere Lasten auf Basis eines weißen Öls

Foodmax Grease CAS M 2 ist Mitglied einer Familie von technologisch fortschrittlichen Schmierfetten, die durch die Komplexierung modifizierter überbasierter Calciumsulfonate entwickelt wurden. Diese Technologie zeichnet sich durch außergewöhnliche mechanische Stabilität, einen hohen Tropfpunkt, eine hohe Tragfähigkeit, reduzierten Verschleiß sowie ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Wasser und Dampf sowie Korrosion aus. Diese Technologie steht anderen hochwertigen Hochtemperaturschmierfetten wie Lithiumkomplex, Aluminiumkomplex und Polyharnstoff in vielerlei Hinsicht gleich und übertrifft sie sogar in vielen Aspekten.

Dieses Produkt ist ein zertifiziertes H-1 Fett für den gelegentlichen Kontakt mit Lebensmitteln. Es wurde für den Einsatz in allen Lebensmittelverarbeitungsoperationen entwickelt, einschließlich Mischen, Rühren, Backen, Braten, Kochen, Reinigen, Verpacken, Einmachen und Abfüllen.

Vorteile und Nutzen

- Überlegene mechanische Stabilität im Vergleich zu anderen Verdickungsmitteln, insbesondere in Gegenwart von Hitze und Wasser
- Beständig gegen kaltes und heißes Wasser sowie alkalische Reinigungsmittel
- Haftet an Metalloberflächen
- Hoher Tropfpunkt, typischerweise über 300 °C
- Ausgezeichnete EP- und AW-Eigenschaften
- Erfordert nicht die Verwendung zusätzlicher Additive, die im Verdickungsmittel enthalten sind
- Enthält keine Farbstoffe (Titandioxid TiO₂)
- Sulfonate sind bekannt und werden aufgrund ihrer ausgezeichneten Rostschutzeigenschaften verwendet
- Formuliert für eine verbesserte Beständigkeit gegen Wasser
- Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit
- Formuliert mit einem Weißöl
- Die Lebensdauer beträgt typischerweise das Zwei- bis Dreifache eines gewöhnlichen mineralölbasierten Schmierfetts
- Geeignet für zentrale Schmiersysteme

Leistungsstufe

- DIN 51502
- DIN 51825 KP2U-25
- ISO 6743-9 L-XBFHB2

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.

FOODMAX GREASE CAS M 2

Produktcode: 263700801

Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Texture	Visual	Smooth
Colour	Visual	Tan
Base oil viscosity @ 40 °C, mm ² /s		100
Base oil viscosity @ 100 °C, mm ² /s		10.8
NLGI class	ASTM D217	2
Dropping point, °C	ASTM D2265	320
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	280
Mechanical stability, 10.000 strokes %	ASTM D217	-1.0
Roll stability, 50% water, %	ASTM D1831	2.1
Timken OK load, kg	ASTM D2509	29.2
4-ball wear test - LWI, kgf	ASTM D2596	55
4 ball weld load, kg	ASTM D2596	400
4-ball wear test - Scar dia mm	ASTM D2596	0.45
Rust Test	ASTM D1743	Pass
Salt spray, hour	ASTM B117	>300
Copper corrosion	ASTM D4048	1b
Bearing life performance, hours	ASTM D3527	180
Bomb oxidation, 1000 hours, psi drop	ASTM D3527	5.0
Water washout @ 80 °C, % loss	ASTM D1264	0.8
Oil separation, % loss	ASTM D1742	0.1
Low temperature torque, -18 °C, g-cm - start	ASTM D1478	1000
Low temperature torque, -18 °C, g-cm - 60 minutes	ASTM D1478	250
Mobility @ 150 psi, -18 °C, g/minute	US Steel method	8.0
Temperature range, °C		-25 - 220
NSF registration		141132
Kosher approved		Yes
Halal approved		Yes

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.