

FOODMAX GREASE CAS S 1.5 LS

Produktcode: 263701101



Lebensmittelqualitäts-Hochleistungsfett mit hoher Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und Geschwindigkeiten auf Basis eines PAO

Foodmax Grease CAS S 1.5 LS ist ein Mitglied einer Familie von technologisch fortschrittlichen Schmierfetten, die durch die Komplexierung modifizierter überbasierter Calciumsulfonate entwickelt wurden. Diese Technologie zeichnet sich durch außergewöhnliche mechanische Stabilität, einen hohen Tropfpunkt, eine hohe Tragfähigkeit, reduzierten Verschleiß sowie ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Wasser, Dampf und Korrosion aus. Diese Technologie steht anderen hochwertigen Hochtemperaturschmierfetten wie Lithiumkomplex, Aluminiumkomplex und Polyharnstoff in vielerlei Hinsicht gleich und übertrifft sie sogar in vielen Aspekten.

Dieses Produkt ist ein synthetisches H-1 zugelassenes Schmierfett mit hoher Viskosität für den gelegentlichen Kontakt mit Lebensmitteln. Es wurde entwickelt, um eine überlegene Leistung bei erhöhten Temperaturen und während Perioden seltener Schmierung in Lebensmittelverarbeitungsanwendungen zu bieten. Es eignet sich am besten für Lager mit niedriger bis mittlerer Geschwindigkeit, die unter widrigen Bedingungen arbeiten, einschließlich der kombinierten Einwirkung von (Salz-) Wasser, Dampf, Temperatur und anderen Fremdmaterialien wie Prozessflüssigkeiten, die bei der Zuckerherstellung aus Zuckerrüben auftreten. Ein weiterer Anwendungsbereich mit strengen und steigenden Anforderungen an das Schmiermittel sind Pelletierpressen. Dieses Produkt hat eine nachgewiesene Erfolgsbilanz bei der Verlängerung der Lagerlebensdauer und der Reduzierung von Verschleiß und Ausfallzeiten.

Vorteile und Nutzen

- Überlegene mechanische Stabilität im Vergleich zu anderen Verdickungsmitteln, insbesondere in Gegenwart von Hitze und Wasser
- Beständig gegen kaltes und heißes Wasser sowie alkalische Reinigungsmittel
- Haftet an Metalloberflächen
- Hoher Tropfpunkt, typischerweise über 300 °C
- Ausgezeichnete EP- und AW-Eigenschaften, die im Verdickungsmittel enthalten sind
- Erfordert nicht die Verwendung zusätzlicher Additive
- Ausgezeichnete Mobilität und Drehmoment bei Temperaturen bis zu -40 °C
- Enthält keine Farbstoffe (Titandioxid TiO₂)
- Formuliert für eine verbesserte Beständigkeit gegen heißes, kaltes und salziges Wasser
- Sulfonate sind bekannt und werden aufgrund ihrer ausgezeichneten Rostschutzeigenschaften verwendet
- Die Verwendung von hochwertigen Antioxidantien und einem hochviskosen PAO gewährleistet eine ausgezeichnete thermische und oxidationsstabile Performance. Die Lebensdauer wird typischerweise um bis zu viermal im Vergleich zu einem gewöhnlichen Schmierfett auf Mineralölbasis erhöht
- Lagerleistung von mehr als 200 Stunden
- Geeignet für zentrale Schmiersysteme.

Leistungsstufe

- DIN 51502
- DIN 51825 KP1/2U-40
- ISO 6743-9 L-XBFBH1/2

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.

FOODMAX GREASE CAS S 1.5 LS

Produktcode: 263701101



Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Appearance	Visual	Smooth
Colour	Visual	Tan
Base oil viscosity @ 40 °C, mm ² /s		400
Base oil viscosity @ 100 °C, mm ² /s		37.5
NLGI class	ASTM D217	1.5
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	280-320
Dropping point, °C	ASTM D2265	330
4 ball weld load, kg	ASTM D2596	>490
4 ball test scar diameter, mm	ASTM D2596	0.56
Rust Test	ASTM D1743	Pass
Salt spray, hour	ASTM B117	>300
Copper corrosion	ASTM D4048	1b
EMCOR corrosion test	DIN 51 802	0-0
Water washout @ 80 °C, % loss	ASTM D1264	0.8
Oil separation, % loss @ high temperature (30h @ 100°C)	ASTM 51817	0.5
Oil separation (mm)	ASTM D1742	<0.1
Temperature range, °C		-40 – 240
Peak temperature, °C		260
FAG FE8 roller wear weight loss, mg	DIN 51 819-3	< 15
NSF registration		165011
Kosher approved		Pending
Halal approved		Pending

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.