

# FOODMAX GREASE CAS S 2 HS

Produktcode: 263701201



## Lebensmittelqualitäts-Hochleistungsfett mit hoher Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und Geschwindigkeiten auf Basis eines PAO

Foodmax Grease CAS S 2 HS ist Mitglied einer Familie technologisch fortschrittlicher Schmierfette, die durch die Komplexierung modifizierter überbasierter Calciumsulfonate entwickelt wurden. Diese Technologie zeichnet sich durch außergewöhnliche mechanische Stabilität, einen hohen Tropfpunkt, eine hohe Tragfähigkeit, reduzierten Verschleiß sowie ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Wasser, Dampf und Korrosion aus. Diese Technologie steht anderen hochwertigen Hochtemperaturschmierfetten wie Lithiumkomplex, Aluminiumkomplex und Polyharnstoff in vielerlei Hinsicht gleich und übertrifft sie sogar in vielen Aspekten.

Dieses Produkt ist ein synthetisches H-1-Fett mit niedriger Viskosität für gelegentlichen Lebensmittelkontakt. Es ist darauf ausgelegt, überlegene Leistung bei erhöhten Temperaturen und während Zeiten seltener Schmierung in der Lebensmittelverarbeitung zu bieten. Es eignet sich am besten für Lager mit niedriger bis mittlerer bis hoher Geschwindigkeit, wartungsfreie Lager und in den meisten Anwendungen mit verlängerter Lebensdauer wie Zentrifugen und Elektromotorlager.

### Vorteile und Nutzen

- Überlegene mechanische Stabilität im Vergleich zu anderen Verdickungsmitteln, insbesondere in Gegenwart von Hitze und Wasser
- Beständig gegen kaltes und heißes Wasser sowie alkalische Reinigungsmittel
- Haftet an Metalloberflächen
- Hoher Tropfpunkt, typischerweise über 300 °C
- Ausgezeichnete EP- und AW-Eigenschaften, die im Verdickungsmittel enthalten sind
- Erfordert nicht die Verwendung zusätzlicher Additive
- Ausgezeichnete Mobilität und Drehmoment bei Temperaturen bis zu -40 °C
- Enthält keine Farbstoffe (Titandioxid TiO<sub>2</sub>)
- Formuliert für eine verbesserte Beständigkeit gegen heißes, kaltes und salziges Wasser
- Sulfonate sind bekannt und werden aufgrund ihrer ausgezeichneten Rostschutzeigenschaften verwendet
- Die Verwendung von hochwertigen Antioxidantien und einem hochviskosen PAO gewährleistet eine ausgezeichnete thermische und oxidationsstabile Leistung. Die Lebensdauer wird typischerweise um bis zu viermal im Vergleich zu einem gewöhnlichen Schmierfett auf Mineralölbasis erhöht
- Geeignet für zentrale Schmiersysteme.

### Leistungsstufe

- DIN 51502
- DIN 51825 KPHC2U-40
- ISO 6743-9 L-XBFHB2

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.

# FOODMAX GREASE CAS S 2 HS

**Produktcode:** 263701201

**Typische Leistungsstufe**

Property	Test method	Value
NLGI class	ASTM D217	2
Colour	Visual	Tan
Base oil viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s		100
Base oil viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s		13.4
Texture	Visual	Smooth
Dropping point, °C	ASTM D2265	318
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	280
Mechanical stability, 10.000 strokes %	ASTM D217	4.8
Roll stability, 50% water, % change in pen.	ASTM D1831	2.5
Timken OK load, kg	ASTM D2509	27.2
4-ball wear test - LWI, kg	ASTM D2596	55
4 ball weld load, kg	ASTM D2596	400
4 ball test scar diameter, mm	ASTM D2596	0.40
Rust test, rating	ASTM D1743	Pass
Salt spray, hour	ASTM B117	>300
Copper corrosion	ASTM D4048	1b
Bearing life performance, hours	ASTM D3527	240
Bomb oxidation, 1000 hours, psi drop	ASTM D3527	6.0
Water washout @ 80 °C, % loss	ASTM D1264	0.5
Oil separation, % loss	ASTM D1742	0
Low temperature torque, 10000 g-cm @ start @ -40 °C	ASTM D1478	7500
Low temperature torque, 10000 g-cm @ start @ -18 °C	ASTM D1478	600
Low temperature torque, 10000 g-cm @ 60 min @ -40 °C	ASTM D1478	800
Low temperature torque, 10000 g-cm @ 60 min @ -18 °C	ASTM D1478	125
Speed factor, dN		400.000
Temperature range, °C		-40 – 225
Peak temperature, °C		260
NSF registration		141131
Halal approved		Yes
Kosher approved		Yes

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.