

FOODMAX HTF 32

Produktcode: 263900101



Hochwertiges Wärmeübertragungsfluid in Lebensmittelqualität

Dieses Produkt wird mit sehr thermisch und oxidativ stabilen synthetischen Grundölen hergestellt. Sie werden weiterhin mit eigens entwickelten Additiven verbessert, die ihre Lebensdauer im Vergleich zu normalen und anderen synthetischen Fluiden erheblich verlängern und eine außergewöhnliche Leistung und sehr hohe Betriebstemperaturen sowohl in offenen als auch in geschlossenen Systemen ermöglichen. Es ist ungiftig und nicht gefährlich und widersteht der Bildung von Kohlenstoffablagerungen.

Es wird als Wärmeträgermedium in zahlreichen lebensmittelbezogenen Anwendungen eingesetzt und ist für Systeme ausgelegt, die bei einer maximalen Temperatur von 305 °C betrieben werden. Die maximale Filmtemperatur beträgt 325 °C.

Vorteile und Nutzen

- Ausgezeichnete thermische und oxidationsstabile Eigenschaften, die zu einer langen Lebensdauer bei sehr hohen Temperaturen beitragen
- Sehr hohe Blitz-, Feuer- und Selbstentzündungstemperaturen für zusätzliche Sicherheit
- Sehr geringe Flüchtigkeit und Dampfdrücke
- Hohe Wärmekapazität und thermische Leitfähigkeit
- Sehr gute Ablagerungskontrolle zur Unterstützung der Sauberkeit des Systems
- Geringe Viskosität bei Betriebstemperaturen für verbesserte Pumpeneffizienz
- Ausgezeichnete Entmischbarkeit und Kälteeigenschaften für sanftere Starts.

Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Density @ 20 °C, kg/dm ³		0.84
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	41
Flash point, °C	ASTM D92	240
Pour point, °C	ASTM D97	-10
Carbon residue, %		0.05
Thermal conductivity @ 40 °C, (W/ m.K)		0.132
Thermal conductivity @ 200 °C, (W/ m.K)		0.120
Coefficient of thermal expansion, per °C		0.0008
NSF registration		138898
Kosher approved		Yes

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.