

FOODMAX SILICON 100

Produktcode: 264600201



Lebensmittelqualitäts-Silikonöle für Hochtemperaturanwendungen

Dieses Produkt ist eine spezielle Flüssigkeit, die entwickelt wurde, um Materialien zu schmieren, die hohen Temperaturen standhalten müssen und wo Wasser und andere Verunreinigungen vorhanden sind. Es kann auch als Wärmeübertragungsflüssigkeit in Umlaufsystemen und Heißbadanwendungen verwendet werden. Verbessert den Gleiteffekt in Eiersortierlinien. Kann nicht in Lackieranlagen oder anderen Oberflächenbehandlungsprozessen verwendet werden. Dieses Produkt ist NSF H1 zertifiziert.

Vorteile und Nutzen

- Hohe Temperaturstabilität
- Widerstandsfähig gegen extreme Temperaturen
- Geringe Viskositätsänderung bei Temperaturschwankungen
- Sehr geringe Verdunstungsrate
- Gute Antischaumeigenschaften
- Sehr hohe Widerstandsfähigkeit gegen Oxidation
- Hohe chemische Stabilität
- Wasserabweisend
- Gute Schmiereigenschaften.

Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Base oil type		Silicone
Appearance		Colourless
Viscosity @ 25 °C, cSt		100
Density @ 25 °C, gr/ml		0.965
Flash point, °C		>300
Pour point, °C		<-50
Surface tension, mN/m		20.9
Refractive index @ 25°C		1.403
Kosher approved		Yes
Halal approved		Yes

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.