

GASTOP DI 150

Produktcode: 266800501



Synthetische Diester-basierte Kompressorflüssigkeiten für Gasverdichter-Anwendungen

Dieses Produkt ist eine Kombination aus hochwertigen synthetischen Esterbasisflüssigkeiten und speziell entwickelten Additivsystemen. Sie werden erfolgreich für die Langzeitschmierung von Schrauben-, Drehkolben- oder Hubkolbenkompressoren (Kolbentyp) verwendet.

Es kann erfolgreich für die Verdichtung der folgenden Gase verwendet werden: Luft, Butadien, Kohlendioxid (trocken), Kohlenmonoxid, Ethylen, Ofen(gas), Helium, Wasserstoff, Schwefelwasserstoff (trocken), Erdgas, Methan, Stickstoff, Propan, Synthesegas, Schwefelhexafluorid usw. Der nominale Betriebsbereich liegt zwischen -15°C und 230°C. Es bietet einen Hochleistungsschutz für Kompressoren unter extremen Bedingungen: hohe Lasten und Temperaturen, Verdichtung reaktiver und verschmutzter Gase, intermittierender Betrieb, in warmen oder kalten Klimazonen und bei mobilen Anwendungen.

Vorteile und Nutzen

- Diese Produkte bieten eine Vielzahl von Vorteilen gegenüber Mineral- und anderen synthetischen Ölen: Reduzierte Wartung des Kompressors mit sehr langen Wechselintervallen. Bis zu 8-mal längere Lebensdauer als bei Mineralölen
- Geringe Reibungseigenschaften und Widerstand gegen Viskositätszunahme durch Oxidation. Dies trägt zur Verbesserung der Betriebseffizienz bei und spart Geld beim elektrischen Energieverbrauch
- Hervorragende Schaumkontrolle, die Hitze, Oxidation und Verschleiß reduziert. Hoch beanspruchte Regionen sind vor Verschleiß geschützt, was die Lebensdauer und Effizienz des Kompressors erhöht
- Verbesserte Wasserabscheidung. Wasser aus Kondensation kann unerwünschte Öl-Wasser-Emulsionen, Umweltgefahren durch Ablauf und Rost verursachen. Es widersteht der Bildung von Säuren, trennt sich leicht von Wasser und ist rostgeschützt. Wasser kann leicht abgelassen werden, um die Umweltentsorgung zu vereinfachen und die Öllebensdauer zu verlängern
- Erhöhte Beständigkeit gegen Bildung von Harz, Kohlenstoff und Säuren. Bietet besseren Schutz und längere Lebensdauer als Erdöle, insbesondere bei heißem Betrieb
- Geringe Flüchtigkeit, was zu geringeren Verdampfungsverlusten führt und weniger Probleme mit dem Öl verursacht, das in Druckluftwerkzeuge, Instrumente oder sogar den Produktionsprozess gelangt. Dies bedeutet auch, dass weniger Öl in den Luft/Öl-Trennern entfernt und weniger Luftfilterwechsel durchgeführt werden müssen
- Feuer- und Explosionsgefahren werden aufgrund der geringen Tendenz zur Kohlenstoffbildung und der relativ hohen Blitz-, Feuer- und Selbstentzündungspunkte erheblich reduziert. Temperatursenkung im Betrieb. Es kühlt und entfernt Wärme effizienter. Diese Vorteile bedeuten für den Benutzer dieses Produkts: höhere Zuverlässigkeit und niedrigere Betriebskosten. Die Zuverlässigkeit wird auch durch unser eigenes Ölanalyseprogramm unterstützt.

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.

GASTOP DI 150

Produktcode: 266800501



Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
ISO Viscosity Grade	ASTM D2422	150
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	150
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	14.1
Viscosity index	ASTM D2270	90
Pour point, °C	ASTM D97	-30
Flash point C.O.C, °C	ASTM D92	255
Water Separability	ASTM D1401	excellent
Evaporation, %	ASTM D972	<1
Copper corrosion	ASTM D130	1a
Density @ 15 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.95

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.