

# GEARTOP PAO 68

Code Produit: 261202801



## Fluides synthétiques pour engrenages et roulements

Ces huiles produits représentent une gamme de lubrifiants particulièrement adaptés aux applications d'engrenages fonctionnant dans des conditions extrêmes. Ces produits sont formulés avec des bases synthétiques PAO afin d'offrir une performance supérieure aux huiles minérales conventionnelles. De plus, ils sont entièrement compatibles avec les produits minéraux et garantissent un passage en douceur. Le produit offre une capacité de charge nettement améliorée, une excellente protection contre l'usure et la rouille, un indice de viscosité élevé, un point d'éclair élevé, un point d'écoulement bas, une stabilité oxydative exceptionnelle et des systèmes plus propres.

Applications pour engrenages fonctionnant dans des conditions de service extrêmes et applications où des températures extrêmes (à la fois hautes et basses) se produisent.

## Avantages et Bénéfices

- Excellente stabilité à l'oxydation et thermique
- Large plage de températures de fonctionnement élevées
- Coût de maintenance réduit
- Réduction de la consommation d'énergie jusqu'à 3 %
- Amélioration de la propreté
- Durée de vie prolongée du lubrifiant
- Compatibilité avec la plupart des peintures, joints et joints d'étanchéité courants
- Bonne compatibilité avec les lubrifiants à base minérale.

## Données de Performance Typiques

| Property                                     | Test method  | Value |
|--|--------------|-------|
| Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s        | ASTM D445    | 68    |
| Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s       | ASTM D445    | 11    |
| Viscosity index                              | ASTM D2270   | >140  |
| Flash point, °C                              | ASTM D92     | >260  |
| Pour point, °C                               | ASTM D97     | <-50  |
| FZG test                                     | DIN 51 354   | 12+   |
| FAG FE-8, bearing wear test, mg, roller wear | DIN 51 819-3 | 1     |
| 4 ball weld load, kg                         | ASTM D2783   | 250   |
| 4 ball test scar diameter 20kg 1800 rpm, mm  | ASTM D2266   | 0.3   |

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.