

# GREASE BARIUM COMPLEX H 2

Produktcode: 264900101



## Palette von mineralölbasierten Bariumkomplexeifenschmierfetten

Dieses Produkt ist eine technologisch fortschrittliche Reihe von Schmierfetten auf Basis von Bariumkomplexeife, die eine hervorragende Beständigkeit gegen Wasserauswaschung, Alterung sowie gegen saure und alkalische Lösungen aufweisen. Es zeigt auch eine ausgezeichnete Leistung in Kombination mit heißem Wasser und Dampf. Dies macht es zu einem sehr geeigneten Fett für eine breite Palette von Anwendungen. Geeignet für den Einsatz in Zentralschmiersystemen.

Diese Produkte sind geeignet für Wasser, Säuren, alkalische Bleichpumpen, Extraktoren und Ventilatoren in sehr feuchten Umgebungen (z. B. Kühlwasser), Gleitlager und Lager in der Textil- und Lederindustrie, Mechanismen, die Dampf in der Papierindustrie ausgesetzt sind, Radlager in allen Arten von Fahrzeugen und beweglichen Geräten, Trockner in der Holzindustrie, Ketten und Rollenbänder in der Verpackungsindustrie, Korrosionsschutz in Sprühwänden, zentralisierte Schmiersysteme in Granulieranlagen

(Fettkomplex Barium M 1-2), Spindeln, Motoren, Hochgeschwindigkeitslager in feuchter oder chemischer Umgebung, Lager, die Vibrationen oder Schwingungen in Schwerindustrien ausgesetzt sind, Abdichtungsfett in Labyrinthverpackungen, Lagerdichtungen, Schmierung von Kalt- und Warmwasserhähnen, Drehgelenke.

### Vorteile und Nutzen

- Langzeit-Schmierfett
- Verlängerte Lagerlebensdauer
- Trägt zu einer geringeren Schmierfettverbrauch bei
- Verlängert die Nachschmierintervalle
- Gute Pumpbarkeit
- Ausgezeichnete Haftfähigkeit
- Belastungsbeständig
- Absorbiert Vibrationen.

## Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Thickner type		Barium complex
Base oil type		Paraffinic
Base oil viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s		460
NLGI class	ASTM D217	2
Colour		Cream
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	265/295
Dropping point, °C	ASTM D566	>210
EMCOR corrosion test Distilled water	DIN 51 802	0
EMCOR corrosion test Salt water	DIN 51 802	2
4 ball weld load, kg	IP 239	>350
4 ball 1 h 40 kg scar diameter, mm	IP 239	<0.60
Copper corrosion 24h @ 100 °C	ASTM D4048	1b
Water washout @ 80 °C, % loss	ASTM D1264	<4.5
Oil separation 7d/40 °C, %	IP 121	<4.5
Speed factor, dN		1.5x105
Temperature range, °C		-10 – 150
Peak temperature, °C		170

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.