

GREASE ECO M 2 WR

Produktcode: 266200501



Biologisch abbaubare wasserbeständige Schmierfette

Dieses Produkt wurde formuliert, um eine ausgezeichnete Balance zwischen Umwelanforderungen und schmierenden-antikorrosiven Eigenschaften zu bieten. Es verfügt über eine überragende Dichtungsfähigkeit und sehr gute Beständigkeit gegen Wasser, kombiniert mit guter Haftung und Affinität zu Metalloberflächen. Dieses Produkt basiert auf einem biologisch abbaubaren Ester und einem im Wesentlichen ungiftigen Additivpaket, um den verschmutzenden Einfluss des Schmierfetts auf die Umwelt zu eliminieren. Die Eigenschaften des Basisöls mit hoher Viskosität und Schmierfilm werden herkömmliche Fette sogar übertreffen, insbesondere bei erhöhten Temperaturen. Es wird erfolgreich in einigen Anwendungen für Pumpen in Wasseraufbereitungsanlagen eingesetzt: Unterlager von Archimedes-Schnecken. Die Archimedes-Schnecke wird verwendet, um Wasser von einem Niveau auf ein anderes zu befördern. Sie besteht aus einem geneigten Zylinder, der eine breitgewindige Schraube umgibt. Ketten-Schmierung von Reinigungsbalken in Biopfannen. Diese Pfannen bieten eine große Oberfläche für natürliche Bakterien, die erforderlich sind, um die Bestandteile im Abwasser abzubauen, das in das System gelangt. In vielen Wasseraufbereitungsanlagen wird ein herkömmliches Kalziumfett verwendet, aufgrund seiner Wasserbeständigkeit. Im Vergleich zu diesen Fetten weist dieses Produkt eine bessere Pumpfähigkeit, Schmiereigenschaften und herausragende Wasserbeständigkeit auf. Wasseraufbereitungsanlagen sind überall in der Nähe von städtischen und anderen bevölkerten Gebieten zu finden. Der jährliche Verbrauch einer durchschnittlich großen Wasseraufbereitungsanlage liegt bei etwa 15-20 Tonnen.

Es kann für eine Vielzahl von Anwendungen in einem Betriebstemperaturbereich von -20 bis 120 °C verwendet werden. Es bildet einen haftenden Film auf Oberflächen, die auch unter moderaten und schweren Lasten arbeiten. Das Verdickersystem und spezielle Zusätze gewährleisten eine hervorragende Beständigkeit gegen Wasser, Feuchtigkeit und Umgebungsbedingungen. Geeignet für den Einsatz in: Forstmaschinen, Baumaschinen, nautischen Mechanismen, verschiedenen Mechanismen in Kläranlagen, Wasseranlagen, Mechanismen im Kontakt mit Wasser, Schutz von Fahrzeugkarosserien.

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.

GREASE ECO M 2 WR

Produktcode: 266200501



Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Thickner type		Calcium
Base oil type		Ester
Base oil viscosity @ 40 °C, mm ² /s		250
NLGI class	DIN 51 818	2
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	265-295
Dropping point, °C min	ASTM D566	140
Copper corrosion 24h @ 100 °C	ASTM D4048	1b
Water washout @ 40 °C, % loss	ASTM D1264	1
Flow pressure @ -25°C, mbar	DIN 51 805	1000
4 ball weld load, kg	IP 239	250
4 ball 60 sec. 80 kg scar diameter, mm	IP 239	0.60
EMCOR corrosion test	DIN 51 802	0
Oil separation, 7 days/40 °C, %	IP 121	3.5
Water resistance @ 90 °C, Grade	DIN 51 807	0
Oxidation stability @ 100 °C, kg/cm ² , max	ASTM D972	0.8
Evaporation loss, 22h/100 °C, wt%	ASTM D942	0.7
Biodegradability test, %	CEC-L-33-A-93	91
Temperature range, °C		-20 – 120

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.