

# GREASE LITHIUM EP 2

Code Produit: 264904801



## Graisse EP pour roulements

Ce produit est une gamme de graisses épaissies au savon de lithium, disponibles dans différentes classes NLGI. Le produit est conçu pour être polyvalent, destiné à une grande variété d'applications nécessitant une graisse aux propriétés EP (Extrême Pression) et une capacité de charge. Contient une technologie d'additifs de pression extrême ayant un faible impact sur l'environnement.

Ce produit est spécialement formulé pour lubrifier tous types d'équipements et de mécanismes. La graisse conviendra parfaitement aux équipements routiers et tout-terrain, à la fabrication, à l'agriculture, à l'exploitation minière, maritime, forestière et aux applications à usage général. Les Graisses Lithium EP 00 et 0 conviennent à la lubrification des laminoirs et des roulements lourds à éléments roulants et lisses ainsi qu'aux boîtes de vitesses nécessitant une graisse semi-fluide. La Graisse Lithium EP 1 fonctionnera très bien dans les systèmes centralisés et les engrenages à pression extrême fonctionnant à température ambiante. Ces produits conviennent parfaitement aux roulements lourds et à la lubrification industrielle générale.

## Avantages et Bénéfices

- Résistant à l'eau et à l'élimination par l'eau
- Capacité de charge exceptionnelle
- Excellente stabilité mécanique
- Capacité d'étanchéité supérieure
- Protège contre la rouille et la corrosion
- Offre une protection contre l'usure dans une large plage de températures

## Niveau de Performance

- DIN 51502
- DIN 51825 KP N-30
- ISO 6743/9 L-XCDHB

## Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
Soap base		Lithium
Colour		Amber
Texture		Smooth
NLGI class	ASTM D217	2
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm		265-295
Dropping point, °C		195
Base oil viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s		150
4 ball weld load, kg		250
4-ball test - LWI, min		45
Temperature range, °C		-30 to 130

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.