

# GREASE POLY ALN 2

Produktcode: 264905901



## Organisch verdicktes Schmierfett mit synthetischem Öl mit hohem Viskositätsindex

Hochleistungsmehrzweck-Schmierfett, das speziell für den Betrieb in einem weiten Temperaturbereich entwickelt wurde. Formuliert mit innovativen organischen Verdickungsmitteln und ausgestattet mit hoher chemischer und thermischer Stabilität. In Kombination mit dem hochviskosen synthetischen Grundöl besitzt dieses Produkt eine herausragende Schmierfähigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen Alterung.

Diese Produkte eignen sich für Lager mit mittlerer und hoher Drehzahl, Lager in kalten Umgebungen und Kühlsystemen, Lager von Elektromotoren, Lüfterlagern, Ausblasern und Pumpen, Lager von Backofenwagen und Trockentunneln, Lager in Förderbändern, Lager und Bolzen in Ketten, die starken Temperaturschwankungen ausgesetzt sind, Gleitlager und Gelenke in Kunststoff-Kunststoff- und Kunststoff-Metall-Kontakten, Schmierung von Drahtführungen, Kunststofflagern und -gleitbahnen.

### Vorteile und Nutzen

- Weiter Betriebstemperaturbereich
- Langzeit-Schmierung, reduziert Wartungskosten und Schmierintervalle
- Gute Oxidationsbeständigkeit
- Schützt Lager vor Rost und Korrosion
- Beständig gegen Auswaschung durch Wasser
- Hoher Tropfpunkt
- Geringe Öl-Ausscheidung und hält die Wicklungen von elektrischen Motoren sauber
- Hervorragende Pumpfähigkeit bei niedrigeren Temperaturen.

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.

# GREASE POLY ALN 2

Produktcode: 264905901



## Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Colour		Blue
Thickner type		Tetra-urea
Base oil type		PAO
Base oil viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s		100
Density @ 25 °C, kg/dm <sup>3</sup>		0.875
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	340-360
Dropping point, °C	ASTM D566	250
Oil separation @ 18hr/40 °C, %	DIN 51 817	2,5
NLGI class	DIN 51 818	2
Penetration, unworked at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	255-295
Sulphated ash, %	ASTM D482	0,05
Flow pressure @ -35°C, mbar	DIN 51 805	1500
Oil separation 7 days/40 °C, %	DIN 51 817	4
Oil separation 30hr/100 °C, %	FTM 791.321	1
EMCOR corrosion test	DIN 51 802	1
Copper corrosion 24h @ 100 °C	ASTM D4048	1b
Water resistance @ 90 °C	DIN 51 807	0
Water washout @ 80 °C, % loss	ASTM D1264	1,5
Oxidation stability 100 h/100 °C, bar	ASTM D942	0,1
Evaporation loss, 22h/100 °C, wt%	ASTM D972	0,25
Evaporation loss, 48h/150 °C, wt%	G041	3
4 ball weld load, kg	IP 239	180
4 ball 60 sec. 80kg scar diameter, mm	IP 239	0,70
SRV test @ 100N, 1mm, 50Hz, 80 °C, 1h, 10 mm ball - minimum	ASTM D5706	0,110
SRV test @ 100N, 1mm, 50Hz, 80 °C, 1h, 10 mm ball - maximum	ASTM D5706	0,125
SRV test @ 100N, 1mm, 50Hz, 80 °C, 1h, 10 mm ball - end	ASTM D5706	0,120
SRV test @ 100N, 1mm, 50Hz, 80 °C, 1h, 10 mm ball - wear scar diameter, mm	ASTM D5706	0,50
EP Test maximum load, N		500
Life test SKF-ROF bearings @ 160 °C, 10.000 rpm, L50, hours		700
Temperature range, °C		-50 – 180

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.