

# HEATMAX HTF 22

Produktcode: 261900501



## Hochwertige Wärmeträgerflüssigkeiten

Diese Flüssigkeiten werden mit sehr thermisch und oxidativ stabilen synthetischen Grundflüssigkeiten hergestellt. Sie werden weiterhin mit proprietären Additiven verbessert, die ihre Lebensdauer im Vergleich zu normalen und anderen synthetischen Flüssigkeiten erheblich verlängern und eine außergewöhnliche Leistung und sehr hohe Betriebstemperaturen sowohl in offenen als auch in geschlossenen Systemen ermöglichen. Diese Flüssigkeiten sind ungiftig und nicht gefährlich und widerstehen der Bildung von Kohlenstoff.

Diese Flüssigkeiten werden als Wärmeträgermedium in zahlreichen lebensmittelbezogenen Anwendungen verwendet und sind für Systeme ausgelegt, die bei einer maximalen Temperatur von 328 °C betrieben werden. Die maximale Filmttemperatur beträgt 343 °C.

## Vorteile und Nutzen

- Ausgezeichnete thermische und oxidationsstabile Eigenschaften, die zu einer langen Lebensdauer bei sehr hohen Temperaturen beitragen
- Sehr hohe Blitz-, Feuer- und Selbstentzündungstemperaturen für zusätzliche Sicherheit
- Sehr geringe Flüchtigkeit und Dampfdrücke
- Hohe Wärmekapazität und thermische Leitfähigkeit
- Ausgezeichnete Ablagerungskontrolle zur Unterstützung der Sauberkeit des Systems
- Geringe Viskosität bei Betriebstemperaturen für verbesserte Pumpeneffizienz
- Ausgezeichnete Entmischbarkeit und Kälteeigenschaften für sanftere Starts.

## Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Flash point, °C	ASTM D92	230
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	22
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	4.2
Pour point, °C	ASTM D97	-15
Thermal conductivity (W/mk) @ 38 °C		0.142
Thermal conductivity (W/mk) @ 316 °C		0.127
Heat capacity (kJ/kg K) @ 38 °C		1.97
Heat capacity (kJ/kg K) @ 316 °C		2.88
Vapour pressure @ 316°C, kPa		11.44

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.