

HYDROMAX AW 150

Produktcode: 261301201



Mineralölbasiertes Hochleistungs-Hydraulikfluid

Hochleistungs-Hydraulikfluid auf Basis neuester Grundöl- und Additivtechnologie. Die Verwendung eines aschefreien Additivpakets garantiert optimale Leistung und eine lange Lebensdauer.

Es kann in allen verfügbaren hydraulischen Anwendungen verwendet werden, sowie in leichten Getriebekästen und ist perfekt für allgemeine Schmierzwecke geeignet.

Vorteile und Nutzen

- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Gute Emulgier- und Entlüftungseigenschaften
- Gute Antioxidationsmittel für eine lange Lebensdauer
- Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften.

Leistungsstufe

- VICKERS I-286-S & M-2950-S
- AFNOR NF E 48-603 HM
- DIN 51 524 PART 2 (HLP)
- VDMA 24318
- US STEEL 126/127
- THYSSEN TH-N-256132
- FZG A/8.3/90 > 12 (ISO VG 46 AND HIGHER)
- FZG A/8.3/90 = 12 (ISO VG 15, 22 AND 32)
- CINCINATTI MILACRON P68/P69/P70 (ISO VG 32-68)

Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Density @ 15 °C, kg/dm ³	ASTM D4052	0.888
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	155
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	14.6
Viscosity index	ASTM D2270	92
Flash point C.O.C, °C	ASTM D92	248
Pour point, °C	ASTM D97	-24
Air Release @ 50°C, min	ASTM D3427	
Water Separability @ 54 °C, ml oil/ml water/ml emulsion		ASTM D1401

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.