

HYDROMAX HT HVI 46

Produktcode: 261303501



Hydrotreat-basiertes Hochleistungs-Hydraulikfluid

Hochleistungs-Hydraulikflüssigkeit, basierend auf der neuesten Technologie hydrobehandelten Grundöls und Additivtechnologie. Die Verwendung spezieller Additivpakete gewährleistet optimale Leistung und eine lange Lebensdauer. Die Technologie kombiniert hohe Viskosität/Temperatur-Eigenschaften mit guten Extremdruck- und Verschleißschutzeigenschaften für Zuverlässigkeit und problemlose Leistung auch bei hohen Betriebstemperaturen. Dieses Produkt wurde entwickelt, um einen problemlosen Betrieb zu gewährleisten, insbesondere in Fällen, in denen eine auf herkömmlicher Basis hergestellte Hydraulikflüssigkeit versagt (Schlamm- und Ablagerungsbildung bei höheren Temperaturen).

Es kann in allen verfügbaren hydraulischen Anwendungen verwendet werden, ebenso wie in leichten Getriebekästen, und ist perfekt für allgemeine Schmierzwecke geeignet. Die Flüssigkeit wird für Hochdruck-Hydrauliksysteme oder Ausrüstungen empfohlen, die über einen weiten Temperaturbereich hinweg betrieben werden, bei denen es entscheidend ist, die Viskositäts-Temperatur-Eigenschaften unter Bedingungen hoher Scherbeanspruchung beizubehalten.

Vorteile und Nutzen

- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Gute Emulgier- und Entlüftungseigenschaften
- Gute Antioxidationsmittel für eine lange Lebensdauer von bis zu 10.000 Stunden
- Hält bis zu 3-mal länger als führende konventionelle Hydraulikflüssigkeiten
- Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften
- Ausgezeichnete Eigenschaften bei niedrigen und hohen Temperaturen
- Keine Bildung von Schlamm und Ablagerungen dank des Fehlens von Aromaten
- Aschefreie Technologie (frei von Zink).

Leistungsstufe

- DENISON HF-0
- EATON VICKERS M-2950-S AND I-286-S
- BOSCH REXROTH
- DIN 51524 PART 3

Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Density @ 15 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.84
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	46
Viscosity index	ASTM D2270	165
Flash point, °C	ASTM D92	206
Pour point, °C	ASTM D97	-42
Copper corrosion 3h @ 100 °C	ASTM D130	1a
Rust preventive characteristics	ASTM D665A - ASTM D665B	Pass
Emulsion characteristics, max	ASTM D1401	40-39-1 (20)
FZG A/8.3/90	DIN 51 354-2	12
Foam Stability, 10 min - Sequence I, ml	ASTM D892	Nil
Foam Stability, 10 min - Sequence II, ml	ASTM D892	Nil
Foam Stability, 10 min - Sequence III, ml	ASTM D892	Nil

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.