

INOMAX H 3000

Produktcode: 264908301



Wartungsschmiermittel für offene Getriebe

Die Produktpalette dieses Produkts enthält modernste, feststoffverstärkte Produkte zur Schmierung von Offengetrieben. Das Schmiermittel ist mit Aluminiumkomplex verdickt und formuliert mit hochwertigem Grundöl sowie einer Reihe von Antiseize- und Korrosionsschutzadditiven sowie EP (Extreme Pressure) und Haftverbesserern. Das zugesetzte Graphit bildet einen sehr stabilen, schmierenden und haftenden Film mit überragender Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und Belastungen. Es zeigt eine optimale Effizienz und erfüllt die Anforderungen an Kranantriebe in Kugel- und Rotationsmühlen. Es besteht auch die DeLimon- und Helios-Sprühprüfungen und eignet sich für die Anwendung durch zentrale Schmierung oder Schmiersysteme. Die Produktpalette dieser Produkte ist frei von umweltschädlichen Bestandteilen (Bitumen, Chlor, Schwermetalle und Lösungsmittel).

Die Produktpalette wurde speziell für die Schmierung großer Girth-Mühlen und offener Zahnrad-Sets in der Zement- und Bergbauindustrie sowie für bestimmte chemische und metallurgische Anwendungen formuliert. Dank ihrer Haftfähigkeit sind diese Produkte auch sehr gut für die Schmierung von Lagern und Gleitlagern geeignet,

die unter der kombinierten Wirkung von Lasten, Wasser und erhöhten Temperaturen arbeiten. Die moderne Anti-Verschleiß-Additivtechnologie reduziert die Reibung zwischen den Zahnradzähnen auf ein Minimum, was zu einem reibungslosen und problemfreien Betrieb der Krone führt. Gleichzeitig wird der Verschleiß selbst unter den extremsten Bedingungen minimiert.

Vorteile und Nutzen

- Thermische und oxidative Stabilität
- Hoher Tropfpunkt
- Frei von Schwermetallen sowie Chlor und Bitumen
- Gute mechanische Stabilität
- Hohe Antiverschleiß- und Reibungsminderungseigenschaften
- Ausgezeichneter Rostschutz
- Gute Pumpbarkeit
- Intervallbetriebstemperatur bis zu 170 °C und Trockenschmierung bis zu 450 °C.

Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
Colour		Black
Thickner type		Aluminium complex
Solids		Graphite
Base oil type		Mineral+polymers
Base oil viscosity @ 40 °C, mm ² /s		3500
NLGI class	DIN 51 818	0
Penetration, 60 strokes at 25°C, 0.1 mm	ASTM D217	350-385
Dropping point, °C	ASTM D566	>200
4 ball weld load, kg	IP 239	>800
FZG A/2;76/50	A/2;76/50	>12
FZG A/2;76/50	A/2;76/50	<0.2
Temperature range, °C		-10 – 150
Dry lubrication, °C		450

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.