

VACUMAX 100

Code Produit: 261700501



Fluide pour pompe à vide à base d'huile minérale

Fluide avancé pour pompe à vide spécifiquement conçu pour être utilisé dans des pompes à vide actionnées mécaniquement.

Ce produit est recommandé pour la lubrification et le refroidissement des pompes à vide manipulant de l'air nécessitant ce grade de viscosité ISO. Le produit est compatible avec les matériaux d'étanchéité et de tuyauterie standard, et n'est PAS recommandé pour les pompes manipulant des vapeurs fortement oxydantes et/ou réactives.

Avantages et Bénéfices

- Excellente protection contre la corrosion
- Excellente lubrification
- Stabilité à l'oxydation

Niveau de Performance

- ISO VG-46/68/100: DIN 51524/2.
- ISO-VG 150/220: DIN 51517/3.
- MEETS THE SPECIFICATION OF DIN 51506 VDL AND ISO 6743-3A DAJ.

Données de Performance Typiques

Property	Test method	Value
ISO Viscosity Grade	ASTM D2422	100
Density @ 20 °C, kg/dm ³	ASTM D1298	0.89
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	103
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	11.2
Viscosity index	ASTM D2270	95
Flash point C.O.C, °C	ASTM D92	235
Pour point, °C	ASTM D97	-21
Vapour pressure @ 20°C, Pa	ASTM D972	<0.5
TAN, mg KOH/g	ASTM D664	0.2

Toutes les données de performance sur cette fiche technique sont uniquement indicatives et peuvent varier pendant la production.