

# VACUMAX HT 220

Produktcode: 261701701



## Synthetisches Vakuumpumpenfluid

Diese Produkte sind mit Gruppe III synthetischen Basisölen und speziellen synergistischen Additiven formuliert, speziell für Industrieanlagen-Luftkompressoren und Vakuumpumpenflüssigkeiten.

Dieses Produkt wird als Schmierstoff verwendet und bietet hervorragenden Service sowie längere Wechselintervalle in Rotationsschrauben-, Rotationsflügel-, Hubkolben- und Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen.

## Vorteile und Nutzen

- Gute Oxidationsstabilität und lange Lebensdauer bei sehr hohen Temperaturen
- Hoher Viskositätsindex oder besseren Kompressorschutz bei erhöhten Temperaturen
- Hohe Blitz- und Selbstentzündungspunkte für zusätzliche Sicherheit
- Geringe Flüchtigkeit und Eintrag in Filter und Lagertanks
- Hohe Filmdicke und Anti-Verschleiß-Eigenschaften
- Gute Kühlmittleigenschaften zur Wärmeableitung von Kompressoren und Vakuumpumpen
- Lange Lebensdauer des Öls ermöglicht verlängerte Ölwechselintervalle
- Gute Kohlenstoff- und Lackkontrolle zur Verringerung von Ablagerungen an Ventilen
- Hervorragende Rost- und Korrosionskontrolle

## Leistungsstufe

- DIN 51506 VBL, VCL, VDL. DP 6521
- (DAA, DAB, DAH, DAG).

## Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
ISO Viscosity Grade	ASTM D2422	220
Viscosity index	ASTM D2270	107
Viscosity @ 20 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	719
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	210
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	21
Flash point, °C	ASTM D92	268
Autoignition temperature, °C	ASTM D659	421
Pour point, °C	ASTM D97	-14
Copper corrosion 24h @ 100 °C	ASTM D130	1a
Vapour pressure @ 25°C, torr	ASTM D972	2x10 <sup>-7</sup>
Demulsibility @ 54 °C, ml oil/water/emulsion (minutes) 40/40/0(15)		ASTM D1401

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.