

VACUTOP DI SPECIAL 100

Produktcode: 261701801



Synthetische Vakuumpumpenschmiermittel auf Diesterbasis

Diese Produkte sind eine Kombination aus hochwertigen synthetischen Esterbasisflüssigkeiten und speziell entwickelten Additivsystemen. Sie werden erfolgreich für die langfristige Schmierung aller Arten von mechanischen Vakuumpumpen verwendet, wie Schrauben-, Drehschieber- oder Kolbenpumpen (Kolbentyp), Roots- (Lappen-), Klau- usw. Vakuumpumpen. Sie können erfolgreich in Anwesenheit der folgenden Gase eingesetzt werden, wie: Luft, Butadien, Kohlendioxid (trocken), Kohlenmonoxid, Ethylen, Ofen- (Crack-)Gas, Helium, Wasserstoff, Schwefelwasserstoff (trocken), Erdgas, Methan, Stickstoff, Propan, Sauerstoff, Synthesegas, Schwefelhexafluorid usw. Der nominale Betriebsbereich liegt bei -15 °C bis 230 °C . Sie bieten einen hohen Leistungsschutz für Vakuumpumpen, die unter extremen Bedingungen arbeiten: hohe Belastungen und Temperaturen, Kompression von reaktiven und schmutzigen Gasen, intermittierender Betrieb, in warmen oder kalten Klimazonen und in mobilen Anwendungen.

Das Produkt wird erfolgreich für die Langzeitschmierung aller Arten von mechanischen Vakuumpumpen eingesetzt, wie z.B. Schrauben-, Rotationsflügel-, Hubkolben- (Kolbenbauart), Roots- (Lappen-) und Klauen-Vakuumpumpen. Es kann erfolgreich in Anwesenheit der folgenden Gase verwendet werden: Luft, Butadien, Kohlendioxid (trocken), Kohlenmonoxid, Ethylen, Ofengas (Crackgas), Helium, Wasserstoff, Schwefelwasserstoff (trocken), Erdgas, Methan, NO_x, Stickstoff, Propan, Sauerstoff, Synthesegas, Schwefelhexafluorid und Halogenverbindungen. Der nominelle Betriebstemperaturbereich liegt bei -15 °C bis 230 °C .

Vorteile und Nutzen

- Diese Produkte bieten eine Vielzahl von Vorteilen gegenüber Mineralölen und anderen synthetischen Ölen: Reduzierte Wartung des Kompressors mit sehr langen Wechselintervallen. Bis zu 8-mal längere Lebensdauer als bei Mineralölen
- Geringe Reibungseigenschaften und Widerstand gegen Viskositätszunahme durch Oxidation. Dies trägt zur Verbesserung der Betriebseffizienz bei und spart Geld beim elektrischen Energieverbrauch
- Hervorragende Schaumkontrolle, die Hitze, Oxidation und Verschleiß reduziert. Hoch beanspruchte Regionen sind vor Verschleiß geschützt, was die Lebensdauer und Effizienz der Ausrüstung erhöht
- Verbesserte Wasserabscheidung. Wasser aus Kondensation kann unerwünschte Öl-Wasser-Emulsionen, Umweltgefahren durch Ablauf und Rost verursachen. Es widersteht der Bildung von Säuren, trennt sich leicht von Wasser und ist rostgeschützt. Wasser kann leicht abgelassen werden, um die Umweltentsorgung zu vereinfachen und die Öllebensdauer zu verlängern
- Erhöhte Beständigkeit gegen Bildung von Harz, Kohlenstoff und Säuren. Bietet besseren Schutz und längere Lebensdauer als Erdöle, insbesondere bei heißem Betrieb
- Geringe Flüchtigkeit, was zu geringeren Verdampfungsverlusten führt und weniger Probleme mit dem Öl verursacht, das in Druckluftwerkzeuge, Instrumente oder sogar den Produktionsprozess gelangt. Dies bedeutet auch, dass weniger Öl in den Luft/Öl-Trennern entfernt und weniger Luftfilterwechsel durchgeführt werden müssen
- Feuer- und Explosionsgefahren werden aufgrund der geringen Tendenz zur Kohlenstoffbildung und der relativ hohen Blitz-, Feuer- und Selbstentzündungspunkte erheblich reduziert
- Temperatursenkung im Betrieb. Es kühlt und entfernt Wärme effizienter. Diese Vorteile bedeuten für den Benutzer des Produkts: höhere Zuverlässigkeit und niedrigere Betriebskosten. Die Zuverlässigkeit wird auch durch unser eigenes Ölanalyseprogramm unterstützt.

Leistungsstufe

- BAM Certified

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.

VACUTOP DI SPECIAL 100

Produktcode: 261701801



Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
ISO Viscosity Grade		100
Viscosity index	ASTM D2270	72
Viscosity @ 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	95
Viscosity @ 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	9.6
Flash point C.O.C, °C	ASTM D92	260
Pour point, °C	ASTM D97	-33
Copper corrosion 24h @ 100 °C	ASTM D130	1a
Demulsibility @ 54 °C, ml oil/water/emulsion (min)	ASTM D2711	39/39/1 (60)
Density @ 15 °C, kg/dm ³	ASTM D4052	0.95

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.