

# VACUTOP S 100

Produktcode: 261702701



## Vollsynthetisches Vakuumpumpenfluid

Dieses Produkt ist eine Reihe von erstklassigen synthetischen Vakuumpumpenflüssigkeiten auf Basis von PAO-Grundöl, die entwickelt wurden, um sowohl hervorragende Leistung als auch eine sehr lange Flüssigkeitslebensdauer in allen Arten von Vakuumpumpen zu bieten.

Es wurde entwickelt, um gegen Verschleiß, Rost und Korrosion zu schützen und bietet einen hervorragenden Service in Schrauben-, Flügelzellen-, Hubkolben- und Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen.

## Vorteile und Nutzen

- Ausgezeichnete thermische und chemische Stabilität
- Gute oxidative Stabilität
- Ausgezeichnete Verschleiß-, Rost- und Korrosionskontrolle
- Sehr hoher Flammpunkt
- Geringe Flüchtigkeit
- Ausgezeichnete Filmbildung
- Reduzierte Wartungskosten und Ausfallzeiten.

## Leistungsstufe

- DIN 51506: VDL

## Typische Leistungsstufe

Property	Test method	Value
ISO Viscosity Grade	ASTM D2422	100
Viscosity @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	105
Viscosity @ 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	13.9
Viscosity index	ASTM D2270	133
Flash point, °C	ASTM D92	250
Pour point, °C	ASTM D97	-33
Copper corrosion 24h @ 100 °C	ASTM D130	1a
Water Separability, ml oil/ml water/ml emulsion	ASTM D1401	Excellent
Density @ 15 °C, kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D1298	0.89

Alle Leistungsdaten in diesem Technischen Datenblatt sind nur indikativ und können während der Produktion variieren.